

Revurdering af miljøgodkendelse
DSB Togvedligeholdelse

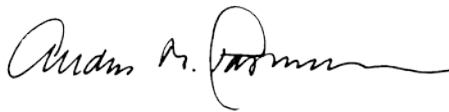
2. april 2012

Godkendelse af driftsmæssig udvidelse samt revurdering af gældende miljøgodkendelser i henhold til kap. 5 i lovbekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010.

For DSB Togvedligeholdelse, Augustenborggade 30, 8000 Aarhus C.

Godkendelsen omfatter driftsmæssig udvidelse samt revurdering af eksisterende virksomhed der foretager vedligeholdelsesarbejder af jernbanemateriel.

Godkendt:



Anders Maltha Rasmussen
Afdelingschef



Aino Takanabe
Civilingeniør

Annonceres den 2. april 2012
Klagefristen udløber den 30. april 2012
Søgsmålsfristen udløber den 1. oktober 2012

Virksomhedens navn:	DSB Togvedligeholdelse
CVR nr.:	25050053
P-nummer:	1007634575
Virksomhedens art, listebetegnelse:	Hovedaktivitet: A205, maskinfabrik med produktionsareal over1.000m ² . Biaktivitet: E52, spåntagende træbearbejdning.
Virksomhedens adresse:	Augustenborggade 30 8000 Aarhus C
Tlf.nr.:	24688673
Matr. nr.:	731e Marselisborg, Århus Grunde.
Virksomheden ejes og drives af:	DSB Ejendomme Kalvebod Brygge 32 1560 København V
Bygninger og grund ejes af:	Samme

Indholdsfortegnelse

1. Resume	1
2. Miljøgodkendelse	2
3. Vilkår for miljøgodkendelsen	3
3.1. Generelt	3
3.2. Etablering af anlæg m.m.	3
3.3. Driftsforstyrrelser og uheld	3
3.4. Indretning og drift	4
3.5. Luft.....	4
3.6. Støj	9
3.7. Lugt	10
3.8. Affald	11
3.9. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand.....	12
3.10. Egenkontrol	13
4. Vurderinger	14
4.1. Miljøteknisk vurdering	14
4.2. Hovedhensyn ved meddelelse af godkendelsen.....	24
4.3. Udtalelse fra andre	25
5. Klagevejledning	26
5.1. Klage over miljøgodkendelsen	26
5.2. Søgsmål	26
5.3. Underretning om afgørelsen.....	27
6. Bilag	28
6.1. Liste over sagens akter	28
6.2. Lovgrundlag mm.	30
6.3. Oversigtsplan	31
6.4. Rammeområde mm.	32
6.5. Oversigt over luftafkast	33
6.6. Ansøgning om miljøgodkendelse.....	35

1. Resume

DSB Togvedligeholdelse ønsker at foretage en driftsmæssig udvidelse af den eksisterende virksomhed på Augustenborggade 30. Baggrunden herfor er nedlukningen af det tidligere centralværksted på Spanien 20. Udvidelsen vurderes at have en forøget indvirkning på det omgivende miljø sammenlignet med de eksisterende forhold, og Natur og Miljø vurderer, at ændringen er godkendelsespligtig efter godkendelsesbekendtgørelsens listepunkt A205.

DSB Togvedligeholdelse er miljøgodkendt hhv. den 9. februar 1999 (træværksted) og den 24. november 1997 (maskinfabrik med produktionsareal over 1.000 m²). Siden 1997 er der udarbejdet standardvilkår for virksomheder med listepunkt A205, hvorfor godkendelse af de nye driftsmæssige ændringer udløser pligt til at revurdere de tidligere meddelte miljøgodkendelser.

Denne godkendelse omfatter således en revurdering af eksisterende forhold, samt en godkendelse af nye aktiviteter. De eksisterende aktiviteter på Augustenborggade 30 omfatter primært vedligeholdelsesarbejde af jernbanemateriel (smede-, jern- og malerarbejde) og el- og træarbejde. Derudover foretages overfladebehandling af togvogne (sandblæsning), reparation og test af diverse komponenter samt motor- og bremseafprøvning.

Med udvidelsen af virksomheden øges den eksisterende svejsestand. Vaskemaskiner (til motordeler mv.) fra Spanien 20 flyttes til Augustenborggade 30, og der etableres flere kompressorer. Endelig vil eksisterende lagerarealer på Augustenborggade blive omdannet til hhv. frontkoblings- og trykluftsværksted.

Standardvilkår er anvendt i det omfang, de er relevante for virksomhedens drift.

Ud fra en samlet vurdering finder Natur og Miljø, at virksomheden ved sin art, størrelse og placering vil kunne drives uden væsentlig indvirkning på miljøet, når driften sker i overensstemmelse med denne miljøgodkendelse.

2. Miljøgodkendelse

På grundlag af oplysningerne i bilag 6.6, *Ansøgning om miljøgodkendelse*, meddeles hermed ny revurderet godkendelse af eksisterende virksomhed samt godkendelse til nye aktivitets- og bygningsmæssige udvidelser. Godkendelsen erstatter alle virksomhedens tidligere miljøgodkendelser.

Godkendelsen gives i henhold til miljøbeskyttelsesloven kapitel 5, § 33 og omfatter kun de miljømæssige forhold, der reguleres af denne lov.

Revurdering af tidligere meddelte miljøgodkendelser i medfør af § 41b i lovbeholdtgodtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 sker ved afgørelse i henhold til samme lovs § 41/72.

Det er en forudsætning for godkendelsen, at de vilkår, der er anført nedenfor, overholdes straks fra start af drift herunder i indkøringsperioden.

Hvis indretning eller drift ønskes ændret i forhold til det godkendte, skal dette i god tid forinden meddeles godkendelses- og tilsynsmyndigheden. Godkendelsesmyndigheden tager stilling til, om ændringen er godkendelsespligtig.

Tilsynsmyndighed

Aarhus Kommune er tilsynsmyndighed for virksomheden.
Tilsynet udføres af Natur og Miljø.

3. Vilkår for miljøgodkendelsen

3.1. Generelt

3.1.1. Et eksemplar af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængeligt på virksomheden. Driftspersonalet skal være orienteret om godkendelsens indhold.

3.1.2. Virksomheden skal indrettes og drives som beskrevet i ansøgningen, bortset fra de ændringer der fremgår af nedenstående vilkår.

3.1.3. Tilsynsmyndigheden skal straks orienteres om følgende forhold:

- Ejerskifte af virksomhed og/eller ejendom.
- Hel eller delvis udskiftning af driftsherre.
- Indstilling af driften for en længere periode.

Orienteringen skal være skriftlig og fremsendes, før ændringen indtræder.

3.1.4. Ved ophør af driften skal der træffes de nødvendige foranstaltninger for at imødegå fremtidig forurening af jord og grundvand og for at bringe stedet tilbage i en miljømæssig tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører helt eller delvist.

3.2. Etablering af anlæg m.m.

Besked før anlæg tages i brug

3.2.1. Tilsynsmyndigheden skal have besked om tidspunkt for, hvornår de nye aktiviteter påbegynder.

3.3. Driftsforstyrrelser og uheld

Oplysningspligt

3.3.1. Tilsynsmyndigheden skal straks underrettes om driftsforstyrrelser eller uheld, der medfører forurening af omgivelserne eller indebærer en risiko for det. En skriftlig redegørelse for hændelsen skal være tilsynsmyndigheden i hænde senest en uge efter, at den er sket. Det skal fremgå af redegørelsen, hvilke tiltag der vil blive

iværksat for at hindre lignende driftsforstyrrelser eller uheld i fremtiden. Underretningspligten fritager ikke virksomheden for at afhjælpe akutte uheld.

3.4. Indretning og drift

Generelt

- 3.4.1. Ændringer i produktionen, der kan have betydning for de ydre miljøforhold, skal før iværksættelse forelægges Natur og Miljø til vurdering i forhold til godkendelsens grundlag og vilkår.

3.5. Luft

- 3.5.1. Togsættene må ikke have tændt motor under parkering, men skal tilsluttes en fremmednetforsyning i form af ekstern el- og luftforsyning.

Filtre

- 3.5.2. Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene.
- 3.5.3. Renluftsiden af pose-, lamel- og lignende filtre skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder.
- 3.5.4. Før nye typer filtre på afkast fra svejse- og/eller skæreprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe nedenstående oplysninger fra leverandøren:
- Dokumentation fra producenten af filtermaterialet om at filtret er velegnet til den konkrete proces, samt at filtret kan tilbageholde mindst 99 % af svejse- og/eller skærerøgen.
 - Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtret.

Emissionsgrænser

Malerkabinerne (afkast 3)

- 3.5.5. Timeemissionsværdien fra afkast fra malerkabinerne må ikke overstige 1,1 kg/h 2-methoxy-1-methylethylacetat. Afkastet skal i øvrigt overholde de i ansøgningen anførte specifikationer vedrørende maksimal luftmængde og skorstensdata (højde mv.) jf. nedenstående.

Afkast 3

Maks. luftmængde: 2 x 62.000 m³/h (2 x 57.763 Nm³/h)

Afkasthøjde: 59 m over terræn

Sandblæsning (afkast 4 og 5)

- 3.5.6. Virksomheden skal for hvert afkast til sandblæsning overholde de i ansøgningen anførte specifikationer vedrørende maksimal luftmængde, skorstensdata (højde mv.) samt maksimal emission af støv (jf. nedenstående).

Afkast 4

Maks. luftmængde: 700 m³/h (652 Nm³/h)

Afkasthøjde: 2 m over tag

Maks. støvemission: 2 mg/Nm³

Afkast 5

Maks. luftmængde: 12.000 m³/h (11.180 Nm³/h)

Afkasthøjde: 2 m over tag

Maks. støvemission: 1 mg/Nm³

Svejsning (afkast 2 og 9)

- 3.5.7. Afkast fra svejsning skal føres mindst 1 m over tagryg. Afkast fra CO₂ svejsning (MIG) skal yderligere ske via filter, der er i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen, medmindre der er tale om CO₂ svejsning med under 5 svejsesteder i ulegeret stål eller om CO₂ svejsning med under 2 svejsesteder i rustfrit stål.

Vilkår om svejserøg skal overholdes straks ved godkendelsens ikrafttræden.

Slibe- og polerarbejde (afkast 1 og 7)

- 3.5.8. I ethvert afkast fra slibeprocesser skal emissionsgrænseværdien på 5 mg/Nm³ for total støv overholdes.

Spåntagende træbearbejdning (afkast 24)

- 3.5.9. For afkast fra spåntagende træbearbejdning skal virksomheden overholde de i ansøgningen anførte specifikationer vedrørende maksimal luftmængde, skorstensdata (højde mv.) samt maksimal emission af støv (jf. nedenstående).

Afkast 24

Maks. luftmængde: 18.000 m³/h (16.770 Nm³/h)

Afkasthøjde: 10 m over terræn

Maks. støvemission: 2 mg/Nm³

Oliefyr (afkast 8)

- 3.5.10. Emissionen af stofferne fra fyringsanlæggene må ikke overskride de anførte grænseværdier målt som timemiddelværdier.

Stof	Emissionsgrænse ¹
NO _x	110 mg/ Nm ³
CO	100 mg/ Nm ³

Tabel 1. grænseværdier for stofferne NO_x og CO.

Røggasser (afkast 13 og 14)

- 3.5.11. Afkast fra udstødningsgasser skal føres mindst 2 m over tag.

Spartling (afkast 6)

- 3.5.12. For afkast fra spartling skal virksamheden overholde de i ansøgningen anførte specifikationer vedrørende maksimal luftmængde og skorstensdata (højde mv.) jf. nedenstående.

Afkast 6

Maks. luftmængde: 15.200 m³/h (14.162 Nm³/h)

Afkasthøjde: 2 m over tag

Immissionskoncentration

- 3.5.13. Virksamhedens bidrag til luftforureningen i omgivelserne (immissionskoncentrationen), må ikke overskride de angivne grænseværdier (B-værdier):

Stof	B-værdi ² mg/m ³
NO _x	0,125
CO	1
Metalstøv – rustfrit stål (partikelstørrelse < 10 µm)	0,001
Metal støv i øvrigt (partikelstørrelse < 10 µm)	0,01
Træstøv (alle partikelstørrelser)	0,025
Støv i øvrigt (partikelstørrelse < 10 µm)	0,08
Styren	0,2
2-methoxy-1-methylethylacetat	0,01

Tabel 2. B-værdier for stoffer som virksamheden bidrager med til omgivelserne.

¹ Gælder for gasoliefyrede anlæg med indfyret effekt fra 120 kW – 5 MW.

² En B-værdi udtrykker maksimalt tilladelige bidrag af stoffet i luften udenfor virksamhedens område.

Kontrol af luftforurening

- 3.5.14. Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at virksomheden skal dokumentere, at grænseværdierne i vilkårene 3.5.5. – 3.5.13. er overholdt.

Dokumentationen skal senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen. Dokumentationen skal fremsendes både i papirformat og digitalt.

Kontroltype og overholdelse af grænseværdi

- a) Målingerne skal foretages som præstationsmålinger. Der skal foretages 3 målinger af mindst 1 times varighed. Målingerne kan foretages samme dag.

Emissionsgrænsen anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af de 3 målinger er mindre end eller lig med grænseværdien.

Overskrider en enkelt 1-times måling emissionsgrænsen med en faktor 3, skal tilsynsmyndigheden inden 14 dage underrettes herom. Der skal samtidig gøres rede for årsagen til overskridelsen og hvilke foranstaltninger, der er eller vil blive iværksat for at undgå fremtidige overskridelser. Endvidere skal der gennemføres en intensiveret overvågning af det forureningsbegrænsende udstyr efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden.

Luftvejledningen

Virksomhedens luftforurening skal dokumenteres ved måling og beregning i overensstemmelse med gældende vejledning fra Miljøstyrelsen, p.t. nr. 2/2001.

Krav til luftmåling

- b) Måling skal foretages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden.

Dokumentationen skal udføres af et målefirma, som er akkrediteret af DANAK til at udføre de konkrete luftkontrolmålinger. Ved analyserne skal benyttes følgende analysemetoder:

Stof	Parameter	Metodeblad nr. ³
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Total støv, slibestøv-rustfrit stål og slibestøv i øvrigt.	MEL-02
Bestemmelse af koncentrationer af	NO _x	MEL-03

³ Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk.

kvælstofoxider i strømmende gas (chemiluminescens metode)		
Bestemmelse af koncentrationer af kulmonoxid i strømmende gas (infrarød metode)	CO	MEL-06
Bestemmelse af koncentrationer af specifikke opløsningsmidler i strømmende gas (adsorptionsrørmetoden) 2003	Organiske opløsningsmidler	MEL-17

Tabel 3. Prøvetagnings- og analysemetoder i forbindelse med luftemissioner.

Andre analysemetoder kan benyttes, såfremt tilsynsmyndigheden har accepteret dette. Detektionsgrænserne for analyserne må højst være 10 % af grænseværdierne.

Generelle krav til kvalitet i emissionsmålinger, jf. metodeblade MEL-22, skal være overholdt.

Beregninger af immissionskoncentrationsbidraget skal ske ved OML-metoden. B-værdien anses for overholdt, når den højeste 99 % fraktil er mindre end eller lig med B-værdien.

Kontrol af virksomhedens luftforurening skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis vilkåret er overholdt, kan der kun kræves én årlig dokumentation. Udgifterne hertil afholdes af virksomheden.

Prøveudtagningssteder

- 3.5.15. Virksomheden skal sørge for, at der på alle afkast underlagt krav jævnfør vilkårene 3.5.5 – 3.5.13 er mulighed for at udtage luftprøver til kontrol af afkastluften.

Prøveudtagningsstederne skal etableres i afkast fra følgende anlæg:

- malerianlæg
- sandblæsningsanlæg
- svejsning
- slibe- og polermaskiner
- træbearbejdningsanlæg
- oliefyr
- afkast fra udstødningsgasser
- afkast fra spartling

Prøveudtagningsstederne skal udformes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens luftvejledning, p.t. nr. 2/2001.

3.6. Støj

Støjgrænser

3.6.1. Driften af virksomheden må ikke medføre, at virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen i naboområderne overstiger nedenstående grænseværdier. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lydniveauer i dB(A).

I Etageboligområder, der ligger øst for virksomhedens areal [120107BO, 120116BO og 120118BO]. Området fremgår af bilag 6.4. *Rammeområde mm.*

	Kl.	Reference tidsrum Timer	I dB(A)
Mandag-fredag	07-18	8	50
Lørdag	07-14	7	50
Lørdag	14-18	4	45
Søn- & helligdage	07-18	8	45
Alle dage	18-22	1	45
Alle dage	22-07	0,5	40
Maksimalværdi	22-07	-	55

Tabel 4. Virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen i naboområderne må ikke overstige ovenstående oplistede værdier.

Kontrol af støj

3.6.2. Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at virksomheden skal dokumentere, at ovenstående støjgrænserne er overholdt.

Dokumentationen skal senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen. Dokumentationen skal fremsendes både i papirformat og digitalt.

Krav til støjmåling

Virksomhedens støj skal dokumenteres ved måling eller beregning efter gældende vejledninger fra Miljøstyrelsen, p.t. nr. 6/1984, Måling af ekstern støj og nr. 5/1993, beregning af ekstern støj fra virksomheder.

Støjmåling skal foretages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden.

Dokumentationen skal udføres af et målefirma, som er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til "Miljømålinger ekstern støj".

Støjdokumentationen skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis støjgrænserne er overholdt, kan der kun kræves én årlig støjbestemmelse. Udgifterne hertil afholdes af virksomheden.

Definition på overholdte støjgrænser

- 3.6.3. Grænseværdier for støj, jf. vilkår 3.6.1 anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier fratrukket ubestemtheden er mindre end eller lig med grænseværdien. Målingernes og beregningernes samlede ubestemthed fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledninger. Ubestemtheden må ikke være over 3 dB(A).

3.7. Lugt

Lugtgrænse

- 3.7.1. Virksomhedens emission af lugtstoffer fra den samlede virksomhed må ikke udenfor virksomhedens grund medføre et immissionsbidrag for lugt, som overstiger følgende værdier:

Område (jf. Kommuneplan eller lokalplan)	Immissionsbidrag
Boligområde ⁴	5 LE/m ³

De anførte grænseværdier er maksimale 99 % fraktiler beregnet som 1 minuts middelværdier.

Immissionsbidraget skal overholdes i den højde hvor mennesker opholder sig i mere end 6 timer pr. dag.

Kontrol af lugt

- 3.7.2. Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at virksomheden ved målinger skal dokumentere, at vilkår 3.7.1 for lugt er overholdt.

Dokumentationen skal senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen.

⁴ Eksisterende eller fremtidigt planlagt område, jf. gældende kommuneplan.

Krav til lugtmåling og overholdelse af grænseværdi

Målingen skal udføres af et målefirma, som er akkrediteret af DANAK til prøveudtagning og analyse af lugt. Måling og analyse skal udføres i overensstemmelse med principperne i Metodeblad MEL-13, Bestemmelse af koncentrationen af lugt i strømmende gas, fra Miljøstyrelsens referencelaboratorium.

Prøverne skal udtages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden. Der skal udtages mindst 3 lugtprøver.

Beregningerne af lugtbidraget i omgivelserne skal udføres med OML-metoden. Det skal forinden aftales med tilsynsmyndigheden, hvordan der korrigeres for midlingstid, og om beregningerne skal udføres for resultater, der er korrigeret/ikke er korrigeret for følsomhedsfaktor.

Er den relative standardafvigelse på måleresultaterne mindre end 50 %, skal beregninger på lugt foretages ved anvendelse af det aritmetiske gennemsnit af de 3 enkeltmålinger.

Såfremt den relative standardafvigelse på måleresultaterne overskrider 50 %, skal der:

- enten foretages et fornyet antal målinger, indtil standardafvigelsen er mindre end 50 %, eller
- udføres beregninger på baggrund af det aritmetiske gennemsnit af måleseriens 2 højeste lugtemissioner.

Lugtgrænsen anses for overholdt, når den højeste 99 % fraktil er mindre end eller lig med grænseværdien.

Kontrol af lugtkravet skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis grænseværdien for lugt er overholdt, kan der kun kræves én årlig måling og beregning. Udgifterne afholdes af virksomheden.

3.8. Affald

3.8.1. Alt affald fra virksomheden skal opsamles, opbevares og transporteres uden gener for omgivelserne og uden, at der opstår fare for forurening.

Der henvises i øvrigt til det til enhver tid gældende affaldsregulativ for Aarhus Kommune samt til Natur og Miljø *Forskrift for opbevaring af olier og kemikalier* (se www.aarhuskommune.dk).

Ønskes ikke-genanvendeligt farligt affald bortskaffet på anden vis end via den kommunale ordning, skal fritagelse søges hos Aarhus Kommune, AffaldVarme Aarhus.

- 3.8.2. Spildolie, forurenede absorptionsmateriale og andet farligt affald, skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder.
- 3.8.3. Filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte.

3.9. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

Flydende råvarer, hjælpestoffer og farligt affald

- 3.9.1. Flydende råvarer, hjælpestoffer og farligt affald, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere under tag på en oplagsplads med impermeabel⁵ belægning med opkant eller på en oplagsplads indrettet med en egnet spildbakke, således at eventuelt spild ikke indebærer risiko for nedsivning i jorden eller afledning til kloak. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild svarende til volumen af den største beholder kan opsamles.
- 3.9.2. Under påfyldningsstuds for dieselolie, skal der etableres en impermeabel belægning med kontrolleret afledning af afløbsvandet. Alternativt skal eventuelt spild opsamles i en egnet spildbakke. Udendørs spildbakker skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbakkens volumen. Der må ikke ske afløb til jorden.
- 3.9.3. Påfyldningsstuds for dieselolie skal være sikret, så påfyldning kun kan ske ved manuel aktivering af pumpe.
- 3.9.4. Dieselolietanken skal sikres mod overfyldning ved montering af enten elektronisk eller mekanisk overfyldningsalarm/sikring, som hindrer yderligere påfyldning af tanken, når tanken er fuld.

⁵ Ved impermeabel forstås et område med tæt belægning, der kan modstå de forurenende stoffer, som findes i og vil kunne frigives fra produkter og affald, der håndteres på arealet, således at de forurenede stoffer ikke kan sive til jord, grundvand og overfladevand gennem belægningen.

Olieudskillere mv.

- 3.9.5. Nedgravede olieudskillere, sandfang, opsamlingsbrønde og rørledninger, skal til enhver tid være tætte, så der ikke kan ske udsivning.
- 3.9.6. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden skal kontrollere, at nedgravede olieudskillere er tætte. Kontrollen skal foretages senest 3 måneder efter, tilsynsmyndigheden har meddelt kravet.

Tæthedskontrollen skal udføres jf. Aarhus Kommunes til enhver tid gældende vejledning til olie- og benzinudskilleranlæg.

Tæthedskontrollen skal foretages af et uvildigt og dertil kvalificeret firma. Firmaets beskrivelse af hvordan tæthedsprøvningen er foretaget samt resultatet, skal sendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter, kontrollen har fundet sted. Konstateres der utætheder, skal dette dog straks meddeles til tilsynsmyndigheden, og lækagen skal udbedres snarest muligt.

Hvis olieudskillere er tætte, kan der maksimalt kræves tæthedskontrol hvert 5. år.

Alle udgifter forbundet med kontroller og evt. udbedringer betales af virksomheden.

3.10. Egenkontrol

- 3.10.1. Virksomheden skal føre en driftsjournal med angivelse af:
- Tidspunkt for vedligeholdelse af filtre, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 3.5.2.
 - Resultatet af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefilter og lignede, jf. vilkår 3.5.3.
 - Årlig opgørelse af bortskaffede mængder farligt affald.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængeligt for tilsynsmyndigheden.

4. Vurderinger

4.1. Miljøteknisk vurdering

Malerværksted

Den nordøstlige del af bygning 300 er indrettet med to malerkabiner med tilhørende teknikrum og lager til maling. Malerkabinerne kan håndtere sprøjtemaling af togvogne med en maksimal længde på ca. 26,5 m (se oversigtsplanen i bilag 6.3).

Sandblæsningskabine

Den sydvestlige del af bygning 300 er bl.a. indrettet med en sandblæsningskabine. Sandblæsningskabinen er et fristråleanlæg for to personer, og kan tage togvogne med en maksimal længde på ca. 26,5 m.

Maskinværksted

I den sidste del af bygning 300 er der indrettet et slibnings-, polerings- og spartelområde. I bygning 301, stuen, vil der blive indrettet tre nye svejsekabiner til reparationssvejsning i ulegeret stål, hvor der desuden også er indrettet et lille smedeværksted. I bygning 307/8 er der indrettet hhv. karosserihal, karosseriværksted og maskinværksted, og i eksisterende karosserilager vil der blive indrettet en ny svejsekabine til rustfrit stål. Den samlede maskinpart i både bygning 301 og 307/8 udgør:

- 16 løftebukke
- 2 søjleboremaskiner
- 1 afkorter
- 1 båndsliber
- 1 stor og en lille vals
- 1 buk
- 1 pladereol
- 1 pladesaks
- 1 kantpresse
- 1 stor og 1 lille rørbuk
- 32 svejsepladser
- div. håndværktøj.

Elværksted

I bygning 301, stuen, foretages reparation og ombygning af el-installationer i forbindelse med havari og ombygning på DSBs rullende materiel.

Træværksted

Træværkstedet er indrettet i bygning 309 i stueetagen og omfatter følgende spån-tagende maskiner: plade/rundsav, afkorter, kehlemaskine, CNC-fræser, afretter, tykkeshøvl og pudsemaskiner. Udover nyfremstilling laves der renoveringsopgaver af diverse apteringsdele til DSBs togmateriel som fx vindueskarme og døre mv. I træværkstedet er der indrettet et limbord.

Vaskerum

Stueetagen i bygning 309 ombygges til bl.a. vaskerum, der skal indeholde to store vaskemaskiner, slibemaskiner og en glasblæser.

Frontkoblings- og trykluftværksted

Frontkoblings- og trykluftværksted er indrettet i den anden ende af bygning 309 i stueetagen. I værkstederne udføres primært vedligehold og reparation af hhv. frontkoblinger og trykluftskomponenter. Komponenterne vaskes i vaskerummet.

Kompressorrum

I tilknytning til vaskerummet i bygning 309 (stuen) indrettes et ca. 13 m² isoleret kompressorrum. Her skal stå 3 kompressorer.

Gearværksted

Det er under overvejelse at indrette et gearværksted i bygning 302, der i dag anvendes til varemodtagelse og reservelager. Beslutningen herom, ligesom indretning, er dog ikke endelig fastlagt.

Samlet oversigt

Den samlede oversigt over virksomhedens aktiviteter samt bygninger til personalefaciliteter og lager mv. er oplistet her:

Bygnings nr.	Primære aktiviteter
300	Malerværksted (spor 9 og 10), sandblæsningskabine, klargøringshal, slibnings-, spartlings- og poleringsrum, teknikrum, oliefyr og maler- og sandblæsningslager/affald.
301	Administration, personalefaciliteter, svejseværksted (ny), el-værksted, smedeværksted samt AnsaldoBreda (spor 6-8), der er samlested for IC4-tog.
302	Varemodtagelse, reservedelslager, teknikrum, rum til opbevaring af affald (måske fremtidig gearværksted).
303	Cykelskur, dieselolietank.
307/8	Karosseriværksted, svejseplads (ny), lager.
309	Træværksted, trykluftsværksted, frontkoblingsværksted, vaskerum, kompressorrum, teknikrum og lager.

311	Overdækket udendørslager.
-----	---------------------------

Tabel 5. Oversigt over virksomhedens aktiviteter fordelt på bygninger.

For yderligere oplysninger vedr. virksomhedens aktiviteter og maskinpark, se bilag 6.6., *Ansøgningen om miljøgodkendelse*.

4.1.1. Placering/fysisk planlægning

I forhold til kommuneplanen er virksomheden placeret i område 120101TA (se bilag 6.4., *Rammeområde mm.*), hvis anvendelse er fastlagt til tekniske anlæg. Lokalplan nr. 606 er gældende for området. Rammebestemmelsen for området er trafik anlæg i form af baneterræn, hvilket stemmer overens med virksomhedens aktiviteter.

Virksomheden tilhører virksomhedsklasse 6 og må placeres i grundvandsklasse 3. Der er ikke fastlagt hverken grundvandsklasse eller virksomhedsklasse for området i kommuneplanrammerne. Virksomheden er beliggende i et område med begrænsede drikkevandsinteresser og udenfor vandindvindingsopland for alment vandforsyningsanlæg.

4.1.2. Forurening

Støj

De væsentligste støjkloder fra virksomheden er kompressorer, luftafkast og togmotorer i drift. Hertil oplyser virksomheden, at ventilationsanlæg er støj dæmpet og at kompressorer er specialiserede således, at eksisterende støjkrav overholdes. Under parkering kobles togsæt desuden til en fremmednetforsyning i form af ekstern el- og luftforsyning for at undgå unødige opstart af togsættens motorer. Værkstedsarbejde foregår altovervejende bag lukkede døre.

Til- og frakørsel af olie- og kemikalier samt materialer generelt via spor og i forbindelse med værkstederne er ca. 1-2 pr. uge, hvilket svarer til niveauet fra 1999. Transport af råvarer og kemikalier via lastbil eller jernbanetrafik er dog faldet siden 1999 (fra 5 pr. dag til ca. 1 gang om ugen). Derudover er den normale arbejdstid for transporter indskrænket med en time fra kl. 6.00-16.00 til kl. 6.00-15.00.

I forbindelse med træværkstedet er den væsentligste støjkilde spånsugningsanlægget. DSB har tidligere fået foretaget støjmålinger i forbindelse med træværkstedet ved den oprindelige lokalisering på Jægergårdsgade. På baggrund af disse målinger, og ud fra en vurdering af de øvrige støjkloder, har virksomheden kunne prioritere, hvilke støjkloder der skal ofres mest opmærksomhed på Augustenborggade i forbindelse med støj dæmpning.

Der ikke har været klager over virksomhedens eksisterende aktiviteter på Augustenborggade. Natur og Miljø har vurderet de enkelte støjklager og mener ikke, at de nye drifts- og indretningsforhold (vaskemaskine, svejseanlæg, frontkoblings- og trykluftværksted mv.) vil ændre på de eksisterende støjforhold, og den samlede støj fra virksomheden vil heller ikke få væsentlig betydning for omgivelserne.

Spildevand

Der forekommer spildevand fra virksomheden i form af sanitært spildevand fra ca. 100 ansatte (antallet af medarbejdere er dog opgaveafhængigt), processpildevand fra gulvvask og smøregrave samt overfladevand fra befæstede arealer og tage (ca. 4.900 m²). Sanitært spildevand og processpildevand ledes til Marselisborg Rensningsanlæg, og overfladevand ledes i Aarhus Bugten.

I modsætning til tidligere foregår der ikke længere vask eller spuling af toge i bygning 301. I dag er der tilknyttet to olieudskillere til driften på virksomheden. Den ene tager afløb fra bygning 307 (alm. værksted med smøregrav), og den anden tager afløb fra alm. gulvafløb i bygning 301 (karosseriværksted). Begge olieudskillere er forsynet med flydelukke og alarm jf. spildevandstilladelse af 1999.

I tilknytning til bygning 309 foretages der vask af motordele mv. i de nyetablerede vaskemaskiner. I disse vaskemaskiner genbruges stort set alt vaskevandet, mens slam og sand fra vaskeprocessen ledes til et opsamlingskar, der tømmes af en slamsuger ca. 1 gang i måneden, og behandles som farligt affald.

Den eksisterende spildevandstilladelse af 9. februar 1999 afspejler ikke længere situationen i dag. Dog vurderer Natur og Miljø, at det eksisterende processpildevand fra virksomheden ikke giver anledning til en nævneværdig miljømæssig belastning af hverken kloaknettet eller rensningsanlægget. Det er derfor heller ikke aktuelt at udstede en ny spildevandstilladelse. Ved ændrede spildevandsforhold skal der dog søges om fornyet spildevandstilladelse hos Natur og Miljø.

Lugt

Virksomhedens aktiviteter vurderes ikke at give anledning til lugtgener for omgivelserne - fx fra maleranlægget. Forbruget af 2-metoxy-1-methylethylacetat, der ligger til grund for skorstensberegningerne for malerkabinerne i 1999, er nedadgående, og der har ikke været klager over lugtgener fra maleranlægget. Træbejdningen er lugtfri.

VOC

Ud fra oplysninger fra virksomhedens tidligere årsrapporter om forbrug af fortynder, maling og andre produkter, der indeholder organiske opløsningsmidler, vurderer Natur og Miljø, at de reelt forbrugte mængde opløsningsmidler er mindre

end den grænse (5 tons pr. år), der gælder i VOC bekendtgørelsen, og som er forudsætning for, at anlægget er omfattet af bekendtgørelsen.

Luft

Fra virksomhedens afkast emitteres følgende:

- svejserøg fra svejsepladser og –anlæg,
- slibestøv fra slibemaskiner og polering,
- vanddampe fra vaskemaskiner,
- malingstøv og opløsningsmidler fra maleanlæg,
- træstøv fra spåntagende maskiner træværksted,
- støv fra sandblæsning med tilhørende støvsuger,
- NO_x og CO fra kedelanlæg (oliefyr),
- styren fra spartling,
- røggasser fra toge,
- div. opløsningsmidler fra malingslager, blandebord og fortyndertromler.

Der er godt og vel 30 afkast fra virksomheden, fordelt på procesafkast og komfortafkast (sidstnævnte er nedtonet med gråt i bilag 6.5., *Oversigt over luftafkast*). Da svejsearbejdet på virksomheden udføres som reparations svejsning, mener virksomheden, at det ikke er omfattet af reglerne for afksthøjder i Svejserøgsvejledningen. Da der er tale om MIG-svejsning i både legeret og ulegeret stål med hhv. 13 og 19 tilslutningssteder, vurderer Natur og Miljø, at virksomheden er omfattet af standardvilkårene for rensning og afksthøjder ved de forskellige svejsemetoder, hvorfor der er stillet vilkår herfor.

Malerkabiner

Organiske opløsningsmidler og malerstøv fra malerkabinerne udskilles i filteranlæg (Andreafilter). Filteret har en tilbageholdelses effektivitet på 90 %. Ventilationsanlæggene i de to malerkabiner har hver en kapacitet på 62.000 m³/h, og afkastet er 59 m over terræn.

Tilbage i 1999, hvor malerkabinerne blev etableret, blev højden på afkastet beregnet til at skulle være 59 m over terræn ved hjælp af OML-modellen, hvor 2-methoxy-1-methylethylacetat var det dimensionsgivende stof, og under overholdelse af Miljøstyrelsens B-værdi (0,01 mg/m³). Dengang var forbruget af 2-methoxy-1-methylethylacetat på 1,1 kg/h. I dag er forbruget mindre, hvorfor gældende krav overholdes.

Sandblæsning

Der sandblæses med blæsemidlet Korund (aluminiumoxid), der er et materiale uden stålpartikler og uden kvarts. Støv fra sandblæsning udskilles i patronfilter og efterfilter via afkast, der er 2 m over tag og med en luftmængde på 12.000 m³/h. En simpel beregning for at finde spredningsfaktoren med de gældende forhold vi-

ser, at gældende krav overholdes (en kildestyrke på 3,33 mg/s og en B-værdi på 0,08 mg/m³ giver en spredningsfaktor på 42 m³/s⁶).

Støv fra støvsuger i sandblæserkabinen udskilles i patronfilter og via afkast, der er 2 m over tag og med en luftmængde på 700 m³/h. En simpel beregning for at finde spredningsfaktoren med de gældende forhold viser, at gældende krav overholdes (en kildestyrke på 0,4 mg/s og en B-værdi på 0,08 mg/m³ giver en spredningsfaktor på ca. 5 m³/s).

Svejsning

Der er standardvilkår for afkast i forbindelse med svejsning, hvor følgende er gældende:

Afkast nr.	Fakta	Renseforanstaltninger
Afkast 2	13 tilslutningssteder, TIG og MIG (CO ₂) svejsning i ulegeret stål.	Filter ⁷ og afkast på mindst 1 meter.
Afkast 9	19 tilslutningssteder, TIG og MIG (CO ₂) svejsning i rustfrit stål.	Filter ⁷ og afkast på mindst 1 meter.
Afkast 22	3 tilslutningssteder, MMA-, MIG (CO ₂), og TIG svejsning i ulegeret stål.	Afkast på 1 meter, når der er mere end 40 meter til nærmeste bolig.
Afkast 23	1 tilslutningssted, TIG og MIG (CO ₂) svejsning i rustfrit stål.	Afkast på mindst 1 meter.

Tabel 6. Gældende krav til rensningsforanstaltninger jf. miljøstyrelsens standardvilkår til listepunktet A205, for svejsning.

Pt. overholdes alle vilkår på nær det for afkast 2, hvorfor der er stillet krav om, at øvrige svejserøgsvilkår skal overholdes, så snart godkendelsen træder i kraft.

Slibe- og polerarbejde

Slibestøv og støv i øvrigt fra slibe- og polerarbejde fra hhv. afkast 1 og 7 udskilles i hver sin cyklon med filter. Luftmængderne og afksthøjderne på de to afkast er hhv. 2.000 m³/h og 6,3 m o. terræn (slibning), samt 660 m³/h og 2 m o. tag (polering).

Støvemissionen efter rensning i forbindelse med slibning er oplyst til at være på ca. 1 mg/Nm³, og den garanterede maks. værdi er på 5 mg/Nm³, hvorfor gældende krav overholdes. Støvemissionen efter rensning i forbindelse med polerarbejdet er oplyst til at være på maks. 5 mg/Nm³, hvorfor gældende krav overholdes.

⁶ Hvis spredningsfaktoren er mindre end 250 m³/s skal afkastet blot føres 1 m over tag og være opadrettet, så der kan ske fri fortynding (Miljøstyrelsens luftvejledning nr. 2/2001).

⁷ Filteret skal være i stand til at tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen.

Spåntagende træbearbejdning

Spåner og støv fra spåntagende træbearbejdning udskilles i cyklon med posefilter og opsamles i en 20 m³ container. Posefilteret har en tilbageholdelseeffektivitet på 99,9 % af partikler større end 0,6 µm. Afkastet er 10 m over terræn, og der er en luftmængde på 18.000 m³/h. Med de forureningsbegrænsende foranstaltninger bliver støvemissionen mindre end 2 mg/m³, hvilket overholder gældende krav.

Oliefy

Der er 4 kedler med hver en maks. indfyret effekt på 314 kW, i alt 1.256 kW. Disse blev også etableret i 1999, hvor der blev stillet krav om en afksthøjde på mindst 1,25 gange højdeforskellen mellem skorstensfoden og tagryggen på hver bygning inden for en afstand af 100 m, svarende til en skorstenshøjde på 17 m o. terræn. Der er ikke sket ændringer siden dengang, og gældende krav vurderes derfor for overholdt.

Røggasser

Røggasser (udstødningsgasser) fra toge på hhv. spor 7 og 8 føres gennem afkast med en luftmængde på 4.500 m³/h. Afkast føres 2 m o. tag, hvilket vurderes som værende acceptabelt.

Spartling - styren

Virksomheden oplyser, at spartelmassen indeholder 10 – 15 % styren. Forbruget er oplyst til at være det samme eller mindre sammenlignet med den forrige miljøgodkendelse (her var forbruget på maks. 6 kg spartel pr. dag eller maks. 0,86 kg pr. time). Styren, der afdamper i forbindelse med spartelstørkningen, udsuges via rumventilationsanlægget dækkende spor 8, 9 og 10. Anlægget udsender en luftmængde på 15.200 m³/h, og afkastet (afkast 6) føres ca. 2 m o. tag. En simpel beregning for at finde spredningsfaktoren med de gældende forhold viser, at gældende krav overholdes (en kildestyrke på 35,8 mg/s og en B-værdi på 0,2 mg/m³ giver en spredningsfaktor på ca. 179 m³/s).

Vaskemaskiner mv. i bygning 309

I eksisterende rum i bygning 309 (stuen) vil der blive etableret 2 store vaskemaskiner til vask af de komponentdele, som der arbejdes på i bygningen. Vaskemaskinerne vil blive etableret med procesudsug med afkast, der er ført 1 meter over tag, således at vanddampene kan ledes ud til det fri. Desuden etableres en båndsliber med posefileter og særskilt afkast, der føres 1 meter over tag, samt en glasblæser med recirkulation og særskilt afkast med filterkasse, også med særskilt afkast der føres 1 meter over tag.

Udsug over fortynderromler, malinglager og blandebord, fra el-værksted, serigrafiværksted og smedeværksted, samt fra limbord og centralstøvsuger
 Der påregnes ikke forurening herfra af betydning. De fleste afkast føres blot over tag, hvilket er acceptabelt. Ved limbord anvendes kun vandbaseret lim, og der er posefilter på centralstøvsugeren.

Serviceeftersyn og driftsfejl

Hver 3. måned foretages der serviceeftersyn på filtre på hhv. karosseriværkstedet, sandblæsningsanlægget og ved punktudsugninger. To gange årligt foretages der service på malerkabinen, og en gang årligt udskiftes filtre i malerkabinerne. Derudover er der alarmer, der udløses automatisk ved filterskift. Der er indgået servicekontrakt med et autoriseret firma.

Affald

Der forekommer følgende affaldsfraktioner på virksomheden (tabel 7). De er inddeelt i fraktionerne årlige mængder⁸, modtager/behandling, opbevaring og den fysiske placering.

Fraktion	Mængder 2011 (kg)	Modtager og behandling	Opbevaring	Placering
Pap og papir	1.885	Miljølogistik til genbrug	I lukkede container	Udendørs
Jern og metal	7.300	Miljølogistik til genbrug	I lukkede container i grav m. afløb til udskiller	Udendørs
Småt brændbart	32.150	Miljølogistik til forbrænding	I container på befæstet areal	Udendørs
Farligt affald	1.363	Stena Miljø	I lukket beholder (med spildsikring).	I miljøhus
Korrund	12.154	Miljølogistik til deponi	I lukket container i grav m. afløb til udskiller	Udendørs
Maleraffald	(ikke angivet)	Dansk Special Affald til deponi	I lukkede tromler på spildbakke i malerlager	Indendørs
Org. opløsningsmidler/ Spildfortynder	(ikke angivet)	Dansk Special Affald til deponi	I tønder på opsamlingskar i container ved malerværksted	Indendørs
Træspåner og –	(ikke an-	Miljølogistik	I 20 m ³ lukket	Udendørs

⁸ De årlige mængder er baseret på tal for årsrapporten for 2011.

støv	givet)	til forbrænding	container	
------	--------	-----------------	-----------	--

Tabel 7. Affaldsfraktioner: mængder, modtager/behandling, opbevaring og placering.

På alle affaldsbeholdere og –containere er der tydeligt markeret, hvad de indeholder. Virksomheden både sorterer, håndterer og opbevarer affaldsfraktionerne på en miljømæssig acceptabel måde. Afhentning af affald sker efter behov, da produktionen varierer meget. Der sker ikke ophobning af affald på virksomheden.

Sikring mod jord- og grundvandsforurening

Flydende råvarer, hjælpestoffer og farligt affald

Virksomheden er påpasselig med at placere de forskellige fraktioner på en miljømæssig forsvarlig måde. De forskellige opbevaringsmetoder og placeringer fremgår af ovenstående tabel 7.

Virksomheden har oplyst at det eneste risikoforhold er internt og eksternt transport af olie- og kemikalieprodukter på virksomheden. Her vil produkterne være placeret på opsamlingskar, der kan opsamle spild fra eventuelle brud på emballage. Der foreligger medarbejderinstruks om forholdsregler ved uheld, der medfører udslip af olie, kemikalier eller procesvand. Det er også oplyst, at transport af olie og spildfortynder sker i maks. 200 l tromler.

Vedr. diesel- og fyringsolietank

Den overjordiske dieselolietank på 1.200 l (fra 2001) står i skur og på spildbakke uden afløb. Ved overholdelse af de øvrige vilkår vurderes dieselolietanken et være forsvarligt sikret mod forurening. Desuden gælder vilkår i den til enhver tid gældende olietanksbekendtgørelse for overjordiske olietanke under 6.000 liter.

Den nedgravede fyringsolietank på 5.900 l (fra 1999) er også direkte omfattet af olietanksbekendtgørelsen, hvorfor der heller ikke i miljøgodkendelsen er stillet særskilt vilkår til denne.

Der er tankattest på begge tanke.

Vedr. olieudskillere mv.

På baggrund af adskillige erfaringer med utætte olieudskillere har Natur og Miljø valgt at indsætte vilkår om, at der til enhver tid kan stilles krav om en tæthedsprøvning af olieudskillere.

4.1.3. Valg af rensningsforanstaltninger

Bygning 300/301

Udsug fra malerkabinerne forsynes med Andreafilter for opsamling af forbisprøjt, med en tilbageholdelseeffektivitet på 90 %.

Udsug fra sandblæsningsanlægget forsynes med patronfilter, der har en garanteret emission på under 1 mg/Nm³ (støvsugning) og efterfilter/patronfilter (sandblæsning), der renser luften ned til 2 mg/Nm³.

Udsug fra polering ledes til cyklon med et filter, der renser ned til 5 mg/Nm³, og udsug fra de 19 tilslutningssteder for svejsning mv. ledes gennem posefilter.

Bygning 307/8

I forbindelse med svejsning i bygning 307/8 (bl.a. 13 tilslutningssteder) ledes udsug ligeledes gennem posefilter.

Bygning 309

Udsug fra spåntagende maskiner i træværkstedet ledes til cyklon med posefilter (AV Blower). Blowerfilteret har en effektivitet på 99,9 %, og renser ned til 2 mg/Nm³.

En samlet oversigt over virksomhedens rensningsforanstaltninger i forbindelse med luftemissioner kan ses af bilag 6.5. *Oversigt over luftafkast.*

4.1.4. Bedste tilgængelige teknik

I malerkabinerne anvendes der elektrostatisk malingsteknologi, dvs. at malepistolen og vognen er elektrisk modsat ladet, hvorved malingspartiklerne bliver tiltrukket til vognen (emnet) og derved reduceres forbruget med op til 20 %.

I sandblæsningskabinen recirkuleres ca. 70 % af den eksisterende luftmængde efter rensning, og desuden benyttes korund i sandblæsningskabinen, der er et materiale uden stålpartikler og uden kvarts.

Siden 1999 er der etableret et olie- og kemikalierum med en miljøsikret (spildevandsikring) opbevaring af olie og kemikalier. Virksomheden har et mål om en affaldsgegningsprocent på 37 %.

I forbindelse med virksomhedens energiforbrug er der installeret målere på udvalgte steder for en optimal styring af forbruget. Virksomheden har et generelt mål om reduktion af energiforbruget, men forventer en overordnet stigning (ca. 1/3) af forbruger, grundet de nye ændringer og udvidelser.

Virksomheden er certificeret efter ISO 14 001.

4.1.5. Risiko

Der forekommer ikke aktiviteter, processer eller oplag af stoffer, der gør, at virksomheden er omfattet af risikobekendtgørelsen nr. 1666 af 14/12 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

4.1.6. Tidsbegrænsning

Godkendelsen er ikke tidsbegrænset.

4.1.7. Begrundelse for fastsættelse af vilkår

Standardvilkår for virksomheden er fastsat i overensstemmelse med bekendtgørelse nr. 972 af 22. september 2008, om ændring af bek. om godkendelse af virksomheder (standardvilkår for virksomheder under listebetegnelse A205). Det drejer sig om vilkårene 3.5.2 – 3.5.4, 3.5.7 – 3.5.8, 3.5.14 (b), 3.8.2 – 3.8.3, 3.9.2 og 3.10.1.

Desuden er der fastsat generelle vilkår, som Natur og Miljø findere relevante for virksomheden, og nogle luftvilkår er taget direkte fra de to tidligere godkendelser.

Vilkårene for virksomhedens støjemission er fastsat i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder, samt i overensstemmelse med den kommune- og lokalplanlagte anvendelse af tilstødende områder.

Fastsættelse af luftvilkår er sket på grundlag af Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 (Luftvejledningen) og Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 (Bværdivejledningen).

4.2. Hovedhensyn ved meddelelse af godkendelsen

Aarhus Kommune vurderer, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik.

Aarhus Kommune vurderer endvidere, at virksomheden kan drives på stedet i overensstemmelse med planlægningen for området, at Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for luftemission og støj - der er anvendt som vilkår i godkendelsen - vurderes at kunne overholdes, samt at til- og frakørsel til virksomheden vurderes at kunne ske uden væsentlige miljømæssige gener for de omkringboende

4.3. Udtalelse fra andre

Dispensationen til at påbegynde til bygge- og anlægsarbejder forud for miljøgodkendelsens ikrafttræden har været annonceret i JP Aarhus og Aarhus Onsdag den 3. november 2010.

Natur- og Miljøkontoret har ikke modtaget nogen henvendelser vedrørende ansøgningen.

Virksomheden selv har haft mulighed for at kommentere og fremkomme med indsigelser til udkast til revurderingen. Der har ikke været bemærkninger hertil.

5. Klagevejledning

5.1. Klage over miljøgodkendelsen

Miljøgodkendelsen kan påklages til Miljøklagenævnet af

- ansøgeren
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har meddelt, at de ønsker underretning om afgørelsen

Skriftlig klage og klagefrist

Godkendelsen vil blive annonceret i JP Aarhus og Aarhus Onsdag den 2. april 2012.

En eventuel klage skal være **skriftlig** og sendes til Aarhus Kommune, Natur og Miljø, Valdemarsgade 18, Postboks 79, 8100 Aarhus C. Vi sender derefter klagen videre til Miljøklagenævnet sammen med det materiale, der er anvendt ved behandlingen af sagen.

Klagefristen er anført på forsiden.

Betingelser, mens en klage behandles

De vil kunne udnytte miljøgodkendelsen i den tid, Miljøklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre Miljøklagenævnet bestemmer andet. Forudsætningen for det er, at De opfylder de vilkår, der er stillet i godkendelsen. Dette indebærer dog ingen begrænsning for Miljøklagenævnets adgang til at ændre eller ophæve godkendelsen.

5.2. Søgsmål

Et eventuelt søgsmål i forhold til miljøgodkendelsen skal anlægges ved domstolene inden 6 måneder fra offentliggørelsen.

Søgsmålsfristen er anført på forsiden.

5.3. Underretning om afgørelsen

Navn	Adresse
DSB Togvedligeholdelse (virksomheden)	hhp@dsb.dk
DSB Ejendomme	Kalvebod Brygge 32, 5. sal 1560 København V
Sundhedsstyrelsen	midt@sst.dk
Danmarks Naturfredningsforening	dn@dn.dk
Friluftsrådet, kommunerepræsentant	obv@webspeed.dk

Den revurderede godkendelse vil endvidere blive offentliggjort på Aarhus Kommunes hjemmeside på www.aarhuskommune.dk

6. Bilag

6.1. Liste over sagens akter

Sagsnr.	Bilags nr.	Titel	Dato
MIL-000057	256	Vedr. anmodning om annoncering i Aarhus Onsdag den 2. april 2012 Afsender: ait@aarhus.dk	23-03-2012
MIL-000057	255	Vedr. ingen kommentarer til udkast til miljøgodkendelse: DSB Togvedligeholdelse, Augustenborggade Afsender: tss@dsb.dk	21-03-2012
MIL-000057	252	Udkast til miljøgodkendelse til kommentering hos virksomheden: DSB, Augustenborggade Afsender: ait@aarhus.dk	27-02-2012
MIL-000057	251	Oplysninger i forbindelse med kapitel 5 godkendelse af Augustenborggade 30 Afsender: DSB Vedligehold A/S	24-02-2012
MIL-000057	250	Fremsendelse af supplerende oplysninger i forbindelse med miljøgodkendelse: DSB, Augustenborggade Afsender: hhp@dsb.dk	21-02-2012
MIL-000057	249	Oversigt over affald: DSB, Augustenborggade Afsender: hhp@dsb.dk	15-08-2011
MIL-000057	248	Anmodning om svar på supplerende spørgsmål: DSB, Augustenborggade Modtager: hhp@dsb.dk	17-08-2011
MIL-000057	246	Svar i forbindelse med anmodning om supplerende oplysninger: DSB, Augustenborggade Afsender: hhp@dsb.dk	13-07-2011
MIL-000057	245	Vedr. fremsendelse af skema med affaldsoplysninger til udfyldelse: DSB, Augustenborggade Afsender: ait@aarhus.dk	12-07-2011
MIL-000057	244	Revideret supplerende spørgsmål: DSB, Augustenborggade. Afsender: ait@aarhus.dk	30-06-2011
MIL-000057	243	Mail - Vedr. supplerende spørgsmål til ansøgningsmateriale i forbindelse med udvidelse på Augustenborggade Modtager: hhp@dsb.dk	24-06-2011
MIL-000057	240	Oplysninger i forbindelse med kap. 5 godkendelse af Augustenborggade 30 Afsender: DSB Fjern & Regionaltog	28-02-2011
MIL-000057	238	Mail, Kvittering for modtagelse af ansøgning om revurdering af eksisterende miljøgodkendelse Modtager: hhp@dsb.dk	25-11-2010
MIL-000057	237	Kvittering for modtagelse af ansøgning om revurdering: DSB Augustenborggade Modtager: DSB, Augustenborggade	25-11-2010
MIL-000057	236	Anmodning om supplerende oplysninger ifm. revurdering af virksomhed: DSB, Augustenborggade [Udkast] Modtager: DSB, Augustenborggade	25-11-2010
MIL-000057	235	SV: Vedr. tidsplan i forbindelse med revurdering af Augustenborggade 30 Afsender: Helle Høegh Clemens <hhp@dsb.dk	17-11-2010
MIL-000057	234	Infoannoncerne for uge 44 Afsender: "Sara Winterberg"	27-10-2010

MIL-000057	233	Bestillingsseddel til annoncering onsdag den 3. november 2010 Modtager: aarhus.annoncebestilling@carat.dk	25-10-2010
MIL-000057	232	Korrektion af datoer i forbindelse med annoncering mv. af tilladelse til at påbegynde bygge- og anlægsarbejder, DSB, Augustenborggade. Modtager: pob@aarhus.dk	25-10-2010
MIL-000057	230	Annoncering af tilladelse til at påbegynde bygge- og anlægsarbejder: DSB, Augustenborggade Modtager: CARAT	25-10-2010
MIL-000057	229	Tilladelse til at påbegynde bygge og anlægsarbejder: DSB, Augustenborggade Modtager: DSB, Augustenborggade	22-10-2010
MIL-000057	228	Til orientering: Tilladelse til at påbegynde bygge - og anlægsarbejder, DSB, Augustenborggade 30, 8000 Aarhus C. Modtager: pob@aarhus.dk	22-10-2010
MIL-000057	226	Ansøgning om miljøgodkendelse inkl. bilag Afsender: COWI A/S	19-10-2010
MIL-000057	223	Miljøansøgning, DSB Augustenborggade 30, 8000 Aarhus C Afsender: Kasper Mølgaard <KAM@cowi.dk	15-10-2010
MIL-000057	222	Kvittering for modtagelse af status på godkendelsessag: DSB Augustenborggade Afsender: Stig Kjær <SK@PUBLICARKIT	12-10-2010
MIL-000057	221	Vedr. anmodning om status på sag om miljøgodkendelse af virksomhed: DSB, Augustenborggade Modtager: Stig Kjær <SK@PUBLICARKIT	12-10-2010
MIL-000057	220	Miljøgodkendelse af hele virksomheden: DSB Augustenborggade [Udkast] Modtager: DSB Augustenborggade	17-09-2010
MIL-000057	219	Vedr. anmodning om status fra bygningsinspektoret: DSB, Augustenborggade Afsender: Peter Bro Bertelsen/JTK/M	23-06-2010
MIL-000057	218	Vedr. beregningsanalyser ifm. malerianlæg: DSB, Augustenborggade Modtager: Helle Høegh Clemens <hhp@dsb.dk	21-06-2010
MIL-000057	217	Supplerende oplysninger på bygning 309/ DSB, Augustenborggade Afsender: Kasper Mølgaard <KAM@cowi.dk	17-06-2010
MIL-000057	216	Vedr. spørgsmål til malerianlæg: DSB, Augustenborggade Modtager: Helle Høegh Clemens <hhp@dsb.dk	18-06-2010
MIL-000057	214	Orientering om ændringer vedr. bygning 309: DSB Augustenborggade Afsender: Kasper Mølgaard <KAM@cowi.dk	16-06-2010
MIL-000057	213	Orientering om ændringer på Augustenborggade: DSB-værksteder Afsender: Kasper Mølgaard <KAM@cowi.dk	09-06-2010
MIL-000057	212	Vedr. Byggesagsbehandling: Fortsat Afsender: Stig Kjær <SK@PUBLICARKIT	26-05-2010
MIL-000057	211	Svar vedr. byggesagsbehandling: DSB, Augustenborggade Modtager: Stig Kjær <SK@PUBLICARKIT	26-05-2010
MIL-000057	210	Forespørgsel vedr. byggesagsbehandling: DSB, Augustenborggade Afsender: Stig Kjær <SK@PUBLICARKIT	26-05-2010

6.2. Lovgrundlag mm.

Lov om miljøbeskyttelse:

Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 af lov om miljøbeskyttelse.

Godkendelsesbekendtgørelsen:

Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomheder med senere ændringer herunder standardvilkår for virksomheden jf. bekendtgørelse nr. 972 af 22. september 2008, om ændringer af bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomheder (standardvilkår for virksomheder under listebetegnelse A205).

Affaldsbekendtgørelsen:

Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 48 af 13. januar 2010 om affald.

Støj:

Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder.

Luft:

Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 (Luftvejledningen) og Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 (B-værdivejledningen).

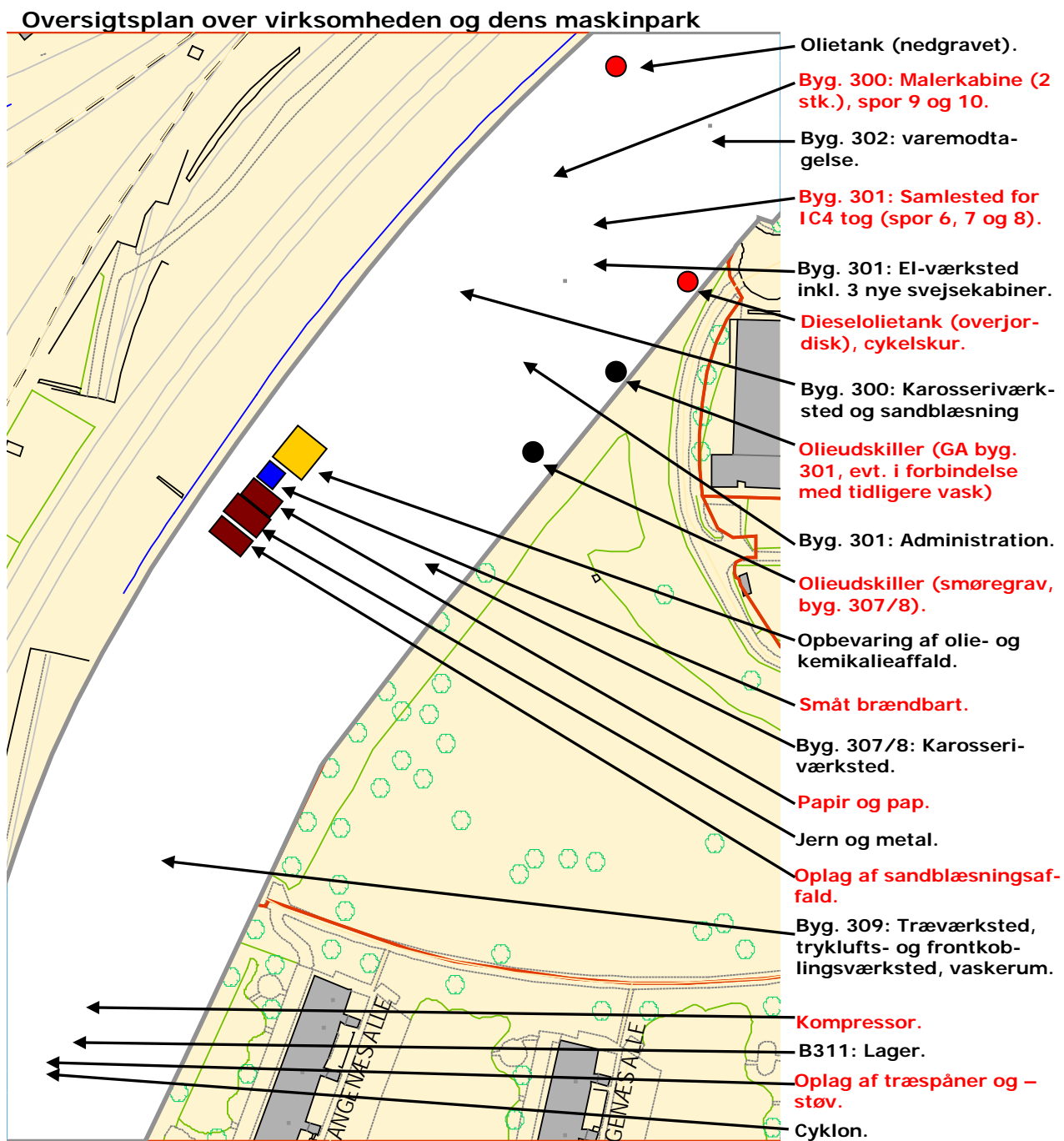
Olietankbekendtgørelsen:

Miljøstyrelsens bekendtgørelse nr. 259 af 23. marts 2010 om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.

Autobranchebekendtgørelsen:

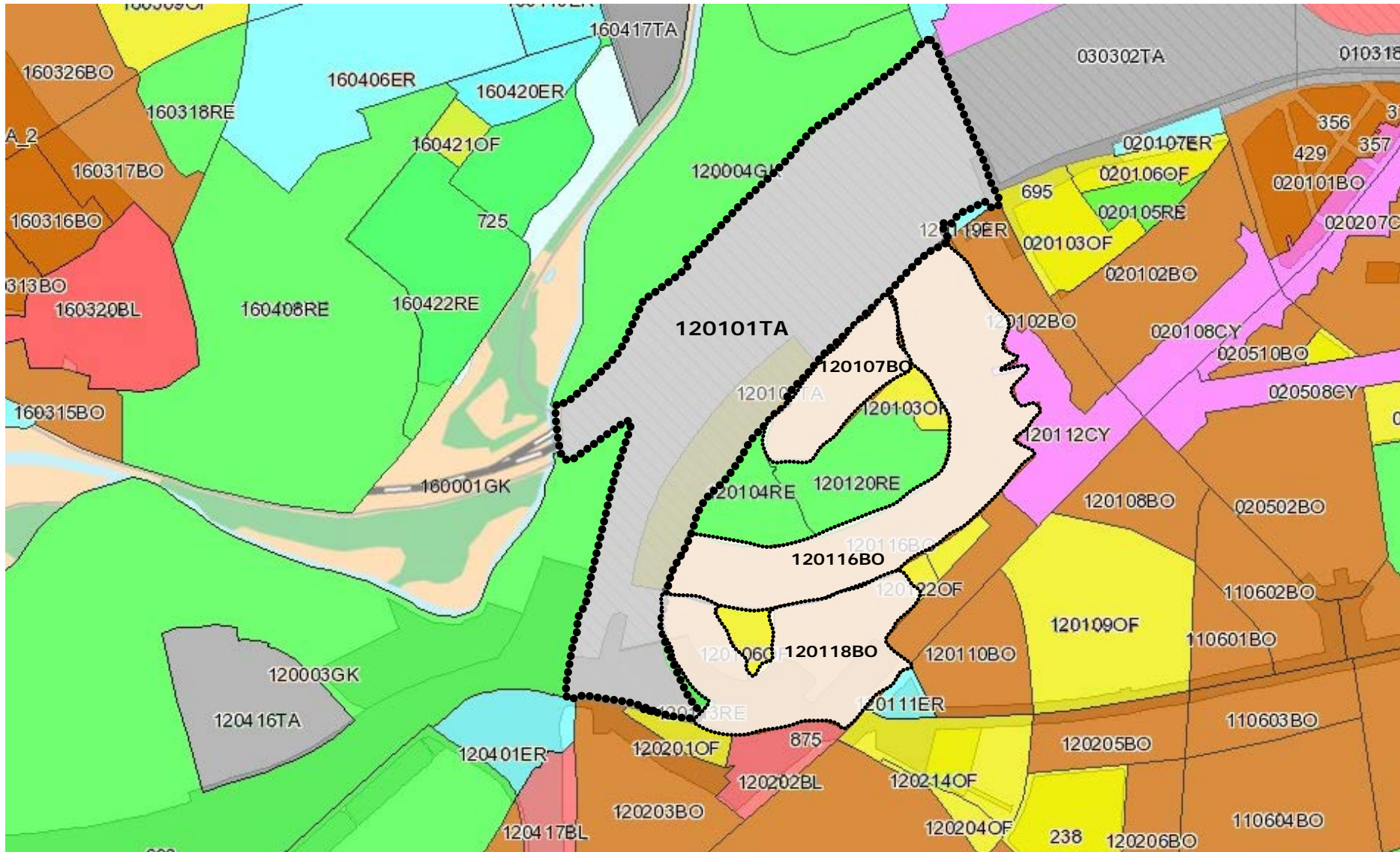
Miljøstyrelsens bekendtgørelse nr. 922 af 5. december 1997 om miljøkrav i forbindelse med etablering og drift af autoværksteder mv.

6.3. Oversigtsplan



Billede 1. Oversigtsplan over virksomheden og dens maskinpark.

6.4. Rammeområde mm.



Billede 2. Rammeområde jf. Danmarks Miljøportal. Det indrammede område (store sorte prikker) er der hvor virksomheden er lokaliseret. De øvrige områder (små sorte prikker) er der hvor der er sat støjgrænser for.

6.5. Oversigt over luftafkast

Afkast nr.	Byg. nr.	Specifikation/beskrivelse	Luft-mængde	Afkast højde	Emissionstype	Renseforanstaltning	Emission efter rensning
1	307/8	1 Højtryksudsug fra spor 1 og 2. Der foregår slibning.	2.000 m ³ /h	6,3 m o. terræn	slibestøv, støv	cyklon m. filter	Mindre end 5 mg/Nm ³ . <u>Gældende Krav overholdes.</u>
2	307/8	Mellemtryksudsug ved svejsebord og grav i spor 1 og 2. Der er 13 tilslutningssteder for svejsning ved eftersynsgravene. Svejsemetoderne er TIG og CO ₂ i ulegeret stål.	-	Skal være 1 m o. tag	svejserøg, støv	posefilter	Gældende krav skal overholdes.
3	300	Skorsten fra to malerkabiner ved spor 9 og 10.	62.000 m ³ /h hver	60 m o. terræn	Organiske opløsningsmidler, malingsstøv	Andreafilter (90 % tilbageholdelse-effektivitet)	Timeemissionsværdi på maks. 1,1 kg/h. Virksomheden er ikke omfattet af VOC-bek. <u>Gældende krav overholdes.</u>
4	300	Sandblæserkabine (korund).	12.000 m ³ /h	2 m o. tag	støv	patronfilter og efterfilter	Mindre end 2 mg/Nm ³ (patronfilter), og mindre end 1 mg/Nm ³ (efterfilter). <u>Gældende krav overholdes.</u>
5	300	Støvsuger i sandblæserkabine.	700 m ³ /h	2 m o. tag	støv	patronfilter	Mindre end 2 mg/Nm ³ . <u>Gældende krav overholdes.</u>
6	300/301	Spartling (styren), der afdamper ifm. spartelstørkningen og udsuges via rumventilation-sanlægget ved spor 8, 9 og 10.	15.200 m ³ /h	2 m o. tag	styren, støv	-	<u>Gældende krav overholdes.</u>
7	300/301	Højtryksudsugning fra spor 8, 9 og 10 til bl.a. polering (punkt udsug). Slibestøv fra polering ledes til cyklon med filter,	660 m ³ /h	2 m o. tag	slibestøv	Cyklon m. filter	Mindre end 5 mg/Nm ³ . <u>Gældende krav overholdes.</u>
8	300	Oliefyr til malerkabiner (4 kedler).	-	17 m o. terræn	NO _x , CO og støv	-	<u>Gældende krav overholdes.</u>
9	301	Højtryksudsugning fra spor 6 og 7-AnsaldoBreda. Svejsemetoderne er TIG og CO ₂ i aluminium. Der er 19 tilslutningssteder for svejsning og en stationær svejsekabine.	3.000 m ³ /h	2 m o. tag	svejserøg, støv	posefilter	<u>Gældende krav overholdes.</u>
10	301	Punktudsugning fra smedeværksted	-	-	-	-	-
11	301	Punktudsugning fra elværksted	-	-	-	-	-
12	307/8	Ventilationsanlæg spor 1 og 2 (generel rumudsug samt udsugning fra grav under sporene 1 og 2).	11.500 m ³ /h	o. tag	-	posefilter	-
13	301	2 stk. røggasudsugning, spor 7	4.500 m ³ /h	2 m o. tag	røggas	-	<u>Gældende krav overholdes.</u>
14	301	2 stk. røggasudsugning, spor 8	4.500 m ³ /h	2 m o. tag	røggas	-	<u>Gældende krav overholdes.</u>
15	301	Komfortanlæg, kontor stuen	1.000 m ³ /h	2 m o. tag	-	posefilter	-
16	300	Udsugning over fortynder-tromler, malingslager.	-	2 m o. tag	organiske opløsnings-	-	<u>Gældende krav overholdes.</u>

					ningsmidler		
17	300	Blandebord/malebord og malingslager.	-	2 m o. tag	organiske opløsningsmidler	-	<u>Gældende krav overholdes.</u>
18	301	Indtag/afkast Exhausto kantine 2. sal	1.000 m ³ /h	o. tag	-	posefilter	-
19	301	Indtag/afkast Exhausto mødelokale + IT 2. sal	1.000 m ³ /h	o. tag	-	posefilter	-
20	301	Indtag/afkast Exhausto kontor 1. sal	1.000 m ³ /h	o. tag	-	posefilter	-
21	301	Indtag/afkast bad og omklædning 1. sal	1.000 m ³ /h	o. tag	-	posefilter	-
22 (ny)	301	3 nye svejsekabiner i gl. apteringsværksted til reparations svejsning i ulegeret stål. Svejsemetoderne er MMA-, MIG- og TIG-svejsning.	-	1 m o. tag	svejserøg	-	<u>Gældende krav overholdes.</u>
23 (ny)	307/8	Reparationssvejsning i rustfri stål (én ny svejsekabine) i form af punkt udsug. Svejsemetoderne er MIG- og TIG-svejsning.	-	1 m o. tag	svejserøg	-	<u>Gældende krav overholdes.</u>
24 (Træværksted)	309	Spåntagende maskiner.	18.000 m ³ /h	10 m o. terræn	træstøv	cyklon m. posefilter (AV Blower) der har en effektivitet på 99,9 %	Mindre end 2 mg/Nm ³ . <u>Gældende krav overholdes.</u>
25 (Træværksted)	309	Limbord. Der anvendes kun vandbaseret lim.	-	o. tag	-	-	-
26 (vaskerum)	309	Vaskemaskiner	-	o. tag	vanddamp	-	-
27 (vaskerum)	309	Slibemaskiner (båndsliber)	-	1 m o. tag	slibestøv	posefilter	<u>Gældende krav overholdes.</u>
28 (vaskerum)	309	Glasblæser	500 - 750 m ³ /h	1 m o. tag	glasstøv	filterkasse	<u>Gældende krav overholdes.</u>
29 (vaskerum)	309	Blæserkasse	-	-	-	-	-
30 (Støvsuger)	309	Centralstøvsuger, over teknikrum, til udsugning af støv fra aktiviteter som opplukning af sæder.	-	o. tag	støv	posefilter	-
31 (Tryk./Front.)	309	Punkt- og procesudsug fra øvrige værkstedsaktiviteter (trykluft og frontkobling), samlet i et fælles afkast.	-	o. tag	-	-	-
32 (Hovedvent.)	309	Hovedventilationsanlæg placeret i teknikrum.	-	o. tag	-	-	-

Tabel 8. Oversigt over virksomhedens luftafkast.

6.6. Ansøgning om miljøgodkendelse

DSB Togvedligeholdelse

**Ansøgning om
miljøgodkendelse for DSB's
værkstedaktiviteter
Augustenborggade 30
8000 Århus C**

Miljøansøgning - revurdering

Oktober 2010

Indholdsfortegnelse

Indledning	3
A. Ansøger og ejerforhold	4
Ansøger om miljøgodkendelse	4
Virksomhedens navn m.v.	4
Ejer af ejendommen	4
Virksomhedens kontaktperson	4
B. Oplysninger om virksomhedens art	5
Virksomhedens listebetegnelse	5
Beskrivelse af det ansøgte projekt	5
Evt. ophørstidspunkt	6
C. Oplysninger om etablering	7
Bygningsmæssige udvidelser/ændringer	7
Forventede tidspunkter for start og afslutning af byggeri	9
D. Virksomhedens placering og driftstid	10
Oversigtsplan	10
Redegørelse for virksomhedens lokaliseringsovervejelser	11
Medarbejdere og drifttid	11
Til- og frakørselsforhold samt vurdering af støjbelastning forbundet hermed	11
E. Indretning af virksomheden	13
F. Beskrivelse af virksomhedens produktion	14
Produktionsbeskrivelse	14
Cvk 300 Malerværksted	14
Cvk 301 Administration m.v.	15
Cvk 302 Varemodtagelse / Lager (evt. nyindrettes)	16
Cvk 303 Cykelskur	16

Cvk 307/8 Karosseriværksted, spor 1 og 2	16
Cvk 309 Værksteder (ombygges)	16
Cvk 311 Lager	19
Produktionskapacitet og ressourceforbrug	20
G. Valg af bedste tilgængelige teknik	23
H. Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger	24
Luftforurening	24
Spildevand	29
Støj 29	
Affald 30	
Jord og grundvand	33
I. Andet	34
Bilagsliste	36

Indledning

Århus Kommune har besluttet at tage alle miljøgodkendelser for virksomheden DSB Togvedligeholdelse Ombygningen (tidligere: Produktion Diesel Togsæt) på Augustenborg 30 op til revurdering.

Dette er meddelt DSB i brev af 17. juni 2010 i forbindelse med DSBs miljøansøgning vedrørende flytning af en række aktiviteter fra værkstederne på Spanien 20 til Augustenborggade 30 i Århus. I den forbindelse ønskes bygning 309 udvidet og der vil endvidere etableres nye aktiviteter i de eksisterende bygninger, som ikke er omfattet af eksisterende miljøgodkendelser af hhv. d. 9. februar 1999 og d. 24. november 1997.

Den revurderede miljøgodkendelse vil ifølge Århus Kommune blive meddelt som påbud efter § 41b i miljøbeskyttelsesloven og med inddragelse af standardvilkår for industrier, der forarbejder jern og metaller (A205).

COWI A/S har på vegne af DSB udarbejdet denne ansøgning om samlet miljøgodkendelse til revurdering.

Den miljøtekniske beskrivelse er baseret på oplysninger fra DSB, Århus Kommune ansøgningskema for bilag 2 virksomheder samt godkendelsesbekendtgørelsen for standardvilkår for A205 (afsnit 14.3 i bekendtgørelse nr. 1481 af 12. december 2007).

A. Ansøger og ejerforhold

Ansøger om miljøgodkendelse

DSB Togvedligeholdelse
Sønnesgade 21
8000 Århus C
Tlf.: 2144 2778

Virksomhedens navn m.v.

DSB Togvedligeholdelse Ombygningen
Augustenborg 30
8000 Århus C

Matr. nr.: 731e Marselisborg, Århus Grunde
CVR-nr.: 25050053
P-nr.: 1007634575

Ejer af ejendommen

DSB
Sølvgade 40
1349 København K

ved
DSB Ejendomme
Kalvebod Brygge 32, 5. sal
1560 København V
Tlf.: 7013 1415

Virksomhedens kontaktperson

Helle Høegh Clemens
Sønnesgade 21
8000 Århus C
Telefon: 2468 8673

B. Oplysninger om virksomhedens art

Aktiviteterne i DSB's værksteder på Augustenborggade 30, 8000 Århus C omfatter primært vedligeholdelsesarbejder af jernbanemateriel som smedearbejde, jern og metalarbejde, elarbejde, træarbejde, reparation og test af diverse komponenter, motorafprøvning, bremseafprøvning og saddelmager samt overfladebehandling af togvogne herunder sandblæsning og malerarbejde.

Virksomhedens listebetegnelse

Aktiviteterne i DSB's værksteder er omfattet af godkendelsesbekendtgørelsen nr. 1640 bilag 2 (*Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed, nr. 1640 af 13/12/2006, Miljøministeriet*) og har listebetegnelse A205.

Virksomhedens aktiviteter er således omfattet af standardvilkår i bekendtgørelse om ændring af bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed 1481 afsnit 14.3 (*Bekendtgørelse om ændring af bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed nr. 1481 af 12. december 2007*).

Beskrivelse af det ansøgte projekt

Der ansøges om at udvide de nuværende ovenstående aktiviteter samt tilføjelse af yderligere aktiviteter i form af indretning af svejsepladser til reparations-svejsning i to bygninger - hhv. 1 svejseplads til rustfri stål i bygning 307/8 og hhv. 3 svejsekabiner til i ulegeret stål i bygning 301.

Bygningen (Cvk 309), som i dag anvendes til træværksted og hovedlager, ombygges.

Der vil blive etableret en tilbygning af bygning 309 på den vestlige side. Udbygningen vil være ca. 16x7 meter og skal omfatte to rum til hhv. vaskerum og hhv. kompressorrum. Der vil være indgang til begge rum udefra. Tilbygningen vil omfatte en etage, hvor selve bygning 309 er i to etager.

Desuden vil der forekomme bygningsmæssige ændringer i det eksisterende byggeri med facader og flytning af skydeporte m.v. og montering af nye vinduer samt med indretning af diverse nye værksteder med tilhørende ændringer i udsugningssystemet.

DSB vil etablere værksteder fordelt på de to etager i bygningen.

Bygning Cvk 302, som i dag anvendes som varemodtagelse og reservedelslager, vil måske blive nyindrettet til gearværksted. Beslutningen herom, ligesom indretning, er dog ikke endelig fastlagt.

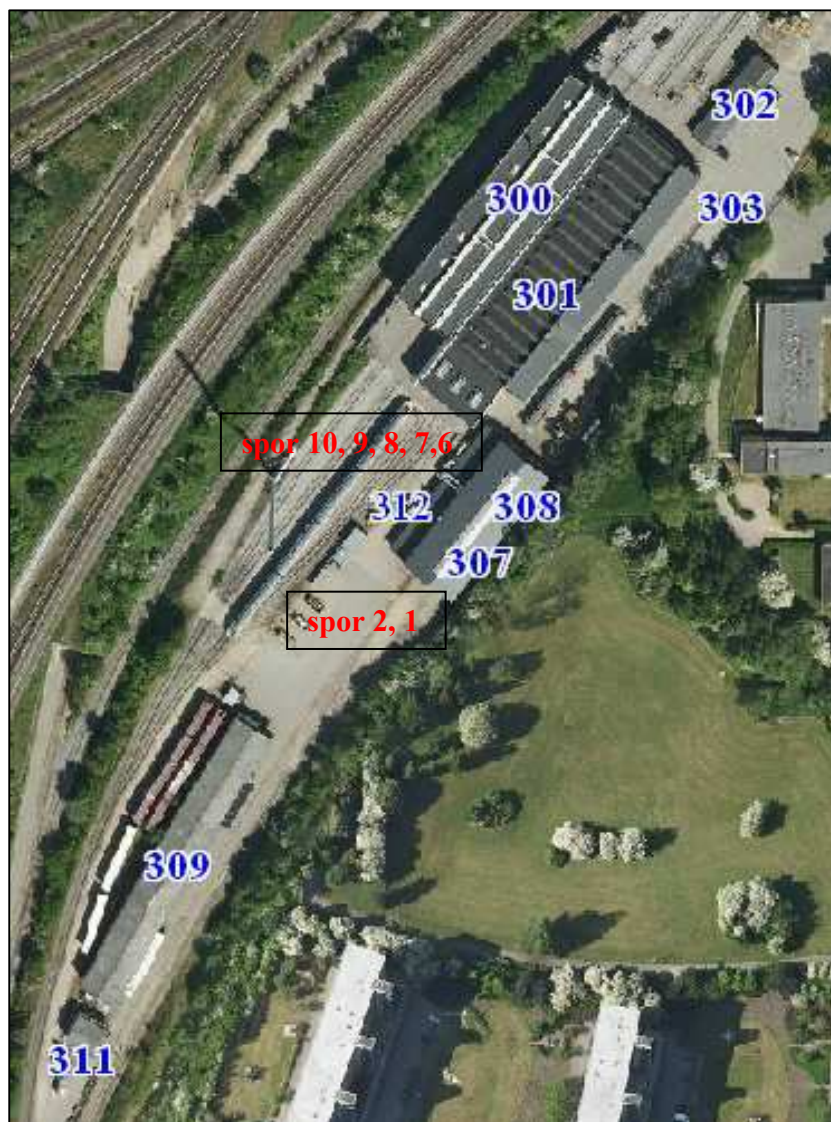
Evt. ophørstidspunkt

Der er ikke planlagt noget tidspunkt for virksomhedens ophør.

C. Oplysninger om etablering

Bygningsmæssige udvidelser/ændringer

Af Figur 1 fremgår oversigt over DSB' eksisterende bygninger på Augustenborggade 30, 8000 Århus C.



Figur 1 Oversigt over bygninger på Augustenborggade 30.

I Tabel 1 ses en oversigt over de primære aktiviteter i de forskellige bygninger.

Tabel 1 Bygninger og primære aktiviteter på Augustenborggade 30.

Bygningsnummer	Primære aktiviteter
Cvk 300	Malerværksted (spor 9 og 10), herunder sandblæsning, oliefyr, ventilationsanlæg
Cvk 301	Administration, personalefaciliteter, svejseværksted, el-værksted samt AnsaldoBreda (spor 6-8)
Cvk 302	Varemodtagelse, reservedelslager, teknikrum (måske fremtidig gearværksted)
Cvk 303	Cykelskur. Olietank
Cvk 307/8	Karosseriværksted, svejseplads, lager
Cvk 309	Træværksted, trykluftsværksted, frontkoblingsværksted, sadelmager
Cvk 311	Overdækket udendørs lager

Bygning Cvk 300, 302, 303 og 311

Der vil ikke forekomme hverken bygnings- eller indretningsmæssige ændringer i disse bygninger.

Bygning Cvk 301

Der vil i forbindelse med projektet ikke forekomme bygningsmæssige ændringer, men udelukkende indretningen af et rum med tilhørende ændringer i udsugningssystemerne i det eksisterende byggeri.

Der ønskes opført tre svejsekabiner i det tidligere apteringsværksted, jf. bilag 1. Kabinerne skal anvendes til reparationsssvejsning i ulegeret stål.

Det skal bemærkes, at der udelukkende udføres reparationsssvejsning.

Bygning Cvk 302

Bygning Cvk 302, som i dag anvendes som varemodtagelse og reservedelslager, vil måske blive nyindrettet til gearværksted. Beslutningen herom, ligesom indretning, er dog ikke endelig fastlagt.

Bygning Cvk 307/8

Der vil i forbindelse med projektet ikke forekomme bygningsmæssige ændringer, men udelukkende indretningen af et rum med tilhørende ændringer i udsugningssystemerne i det eksisterende byggeri.

Det nye værksted i bygningen 307/8 ønskes anvendt til reparationssvejsning i rustfrit stål. Der ønskes installeret én ny svejsekabine i et rum, der tidligere har været anvendt til karosserilager jf. bilag 2.

Byggeriet af dette værksted er p.t. udskudt og skal først etableres, når DSB's flytogs-ordre er færdig.

Bygning Cvk 309

Bygningen, som i dag anvendes til træværksted og hovedlager, ombygges.

Denne ansøgning omfatter en udvidelse af bygning 309. Der vil blive etableret en tilbygning af bygning 309 på den vestlige side. Tilbygningen vil være ca. 16x7 meter og skal omfatte to rum til hhv. vaskerum og hhv. kompressorrum, jf. bilag 3, 4 og 5. Der vil være indgang til begge rum udefra. Tilbygningen vil omfatte en etage, hvor selve bygningen 309 er i to etager.

Desuden vil der forekomme bygningsmæssige ændringer i det eksisterende byggeri med facader og flytning af skydeporte m.v. og montering af nye vinduer samt med indretning af diverse nye værksteder med tilhørende ændringer i udsugningssystemet.

Den planlagte indretning af de nye afdelinger i bygningen kan ses af plantegningerne på bilag 4, 5 og 6. På tegninger i bilag 4 og 6 er indtegnet entreprisegrænse med stiple/prikket linje.

Forventede tidspunkter for start og afslutning af byggeri

Det nye byggeri og bygningsændringerne påbegyndes så snart der foreligger en byggetilladelse (bygning 307/8 udsættes dog) og forventes afsluttet med udgangen af næste år (2011).

D. Virksomhedens placering og driftstid

Oversigtsplan

Nedenfor er vist oversigtsplan for bygningernes placering i forhold til omgivelserne.



Figur 2 Augustenborggade 30, placering i forhold til omgivelserne.

I forhold til den eksisterende lokalplan 606 af august 1999, område til offentlige formål ved Augustenborggade, Langenæs er virksomheden placeret i et område som er udlagt til offentlige formål i form af aktiviteter til baneformål, herunder reparation og vedligeholdelse af materiel. Lokalplanområdet er en del af kommuneplanens delområde 12.01 .01 OF, der er udlagt til baneformål. Områ-

det er en del af rammeområde nr. 120101TA, hvis anvendelse er fastlagt til tekniske anlæg. Kort er vedlagt i bilag 7.

I forhold til de omkringliggende områder er virksomheden placeret som følger:

I nord og vest grænser virksomheden op til baneterræn som ligeledes er en del af rammeområde nr. 120101TA (ingen lokalplan).

I nord øst grænser virksomheden op til rammeområderne 120107BO, 120116BO og 120118BO hvis anvendelse er fastlagt til boligformål i form af etagebebyggelse (ingen lokalplan).

Øst for virksomheden ligger rammeområde 120104RE hvis anvendelse er fastlagt til rekreative formål i form af bypark eller grønt område (ingen lokalplan).

Redegørelse for virksomhedens lokaliseringsovervejelser

Flytningen af DSB' værkstedsaktiviteter fra Spanien 20 til Augustenborggade 30 skal ses som et rationaliseringstiltag.

Medarbejdere og drifttid

Der er 50 medarbejdere i virksomheden på Augustenborggade 30. Ved flytningen af værkstedsaktiviteterne kommer yderligere 50 medarbejdere. Antallet af medarbejdere er dog opgaveafhængigt.

Den normale arbejdstid er mandag til fredag fra kl. 6.00 til 22.00.

Ligeledes forekommer arbejde i tidsrummet kl. 22.00 til 06.00 på hverdage ca. 3-5 uger pr. år. f.eks. ved toghavari. Weekendarbejde forekommer ca. 7-10 weekender pr. år i dagtimerne.

Til- og frakørselsforhold samt vurdering af støjbelastning forbundet hermed

Til- og frakørsel med materialer foregår i dagtimerne mellem kl. 06.00 og kl. 15.00.

Antallet af kørsler til og fra virksomheden via spor var 65 stk. i 2009. Der forventes ingen ændringer i antallet af kørsler til/fra virksomheden efter udvidelsen/ændringerne.

Transport af råvarer og kemikalier foregår via lastbil eller jernbanetrafik ca. 1 gang om ugen.

Apteringsdele til DSB's togmateriel som f.eks. vinduesrammer, døre mv. bliver kørt med DSB's allerede eksisterende jernbanetrafik ca. 2 gange om ugen.

Under parkering kobles togsæt så vidt muligt til en fremmednetforsyning i form af ekstern el- og luftforsyning for at undgå opstart af togsættens motor.

E. Indretning af virksomheden

Den tekniske beskrivelse fremgår af næste afsnit vedrørende driften/produktionen. Beskrivelsen er vedlagt situationsplaner, herunder indretning, der i relevant omfang viser følgende:

- Placeringen af alle bygninger og andre dele af virksomheden på ejendommen - se Figur 1.
- Produktions- og lagerlokalers placering og indretning, herunder placering af produktionsanlæg m.v. samt interne transportveje - bilag 1, 2, 4, 6 og 11.
- Placeringen af skorstene og andre luftafkast - bilag 11, 16, 17, 18 og 19.
- Placeringen af støj- og vibrationskilder - via beskrivelse samt diverse bilag.
- Virksomhedens afløbsforhold, herunder kloakker, sandfang, olieudskillere, brønde, tilslutningssteder til offentlig kloak og befæstede arealer - bilag 22, 23 og 24.
- Placering af oplag af råvarer, hjælpestoffer og affald, herunder overjordiske såvel som nedgravede tanke og beholdere samt rørføring - bilag 25.

F. Beskrivelse af virksomhedens produktion

Produktionsbeskrivelse

På Figur 1 og tilhørende Tabel 1 ses virksomhedens placering og overordnede indretning med angivelse af forskellige værkstedsaktiviteters placering. På bilag 8 og 9 er de overordnede produktionsflow skitseret.

Cvk 300 Malerværksted

I malerværkstedet foregår der sandblæsning, spartling og lakering af DSB's rullende materiel, samt lakering af diverse komponenter til det rullende materiel.

Procesforløb for maling, sandblæsning og polering/spartling er vedlagt som bilag 9.

Malerkabiner, spor 9 og 10

De to malerkabiner med tilhørende teknikrum, som kan ses på bilag 1, kan håndtere sprøjtemaling af togvogne af varierende længde op til ca. 26,5 m. Der køres normalt et af to følgende forløb ved maling af togvogne:

Proces 1

- 1 Togvogn ankommer og sandblæses
- 2 Togvogn grundmales og tørres
- 3 Togvognen spartles, tørres og efterslibes
- 4 I nogle tilfælde sker en mellemstrygning med efterfølgende tørring.
- 5 Lakering, afluftning og tørring

Proces 2

- 1 Togvogn ankommer og vaskes
- 2 Togvogn spartles og poleres
- 3 Lakering, afluftning og tørring

Det maksimale driftsomfang for begge malerkabiner er 3 togvogne pr. 14. dag.

Slibnings-/polerings-/spartelområde, spor 9

I slibnings-, polerings- og spartelområdet foregår der en polering (let slibning) og spartling af togvognene.

Der arbejdes på polerings-/spartelområdet ca. 8 timer pr. dag.

Sandblæsningskabine, spor 10

Sandblæsningskabinen er etableret som et såkaldt fristråleanlæg for 2 personer, der kan klare sandblæsning af togvogne af varierende længde op til 26,5 m. Der anvendes korund som blæsemiddel.

Arbejdsgangen ved anvendelse af et 2 personers fristråleanlæg er, at der først sandblæses vognsider og -ender, hvorefter taget sandblæses.

Korund er en lerart uden stålpartikler og uden kvartsstoffer. Det brugte blæsemiddel falder gennem ristedækkene ned i en tragt over snegletransportør og til en kopelevator med vindsigte. I vindsigten renses blæsemidlet for urenheder (malingsrester m.m.), som føres i en slange til en affaldsbeholder. Det rensede blæsemiddel føres til blæsemiddelsilo, hvorfra det atter kan udtages til blæseholder gennem regulerbart håndtag og til sandblæsningspistoler til genanvendelse.

Sandblæsningskabinen er i drift ca. 2 timer pr. dag.

Kompressorcentral

Placering af kompressorcentral kan ses på bilag 1.

Cvk 301 Administration m.v.

Der henvises til bilag 1 for stueetage og bilag 10 for 1. og 2. sal.

Stueetage, kontor for administration

I stueetage er administrationskontor.

Stueetage og 2. sal, elværksted og serigrafiværksted

Reparation og ombygning af el-installationer i forbindelse med havari og ombygning på DSB's rullende materiel. Serigrafiværkstedet anvendes kun lidt.

Stueetage, svejseværksted

I det tidligere apteringsværksted 002 etableres tre svejsekabiner til reparations-svejsning. Kabinerne skal anvendes til svejsning i ulegeret stål.

1. og 2. sal, kontorer og personalefaciliteter

På 1. og 2. sal findes kontorer og personalefaciliteter såsom kantine og omklædningsrum.

Cvk 302 Varemodtagelse / Lager (evt. nyindrettes)

Bygningen fungerer som varemodtagelse og reservedelelager og har endvidere et rum til opbevaring af affald.

Bygningen vil måske blive nyindrettet til gearværksted. Beslutningen herom, ligesom indretning m.v., er dog ikke endelig fastlagt.

Cvk 303 Cykelskur

Bygningen fungerer som cykelskur samt opbevaringssted for overjordisk olietank på 1.200 liter med spildbakke.

Cvk 307/8 Karosseriværksted, spor 1 og 2

Bygning 307/8 omfatter karosserihal, karosseriværksted, maskinværksted og svejserum (nyindrettes i et rum, der tidligere har været anvendt til lager), jf. bilag 2.

I bygning 307 foretages karosseriarbejde på DSB's rullende materiel på renoveringsopgaver samt genopbygning af vogne/lokomotiver efter havari. Her foregår der afmontering af el og apteringskomponenter, nedskæring af vognkasser, opbygning af vognkasser og installation af el samt diverse smede og maskinarbejder, jf. bilag 8. Der er 8 løftebukke til 10 ton (spor 2) og 8 løftebukke til 25 ton (spor 1) samt en lang række maskiner som pladesaks, kantpresse og afkorter.

Der slibes i jern i forbindelse med udskiftning af skadede karosseridele (vinkelsliber med skæreskive og kopskive) og der udføres reparations svejsning i stål ved sporene på togmateriel, hvilket skaber hhv. slibestøv og hhv. svejserøg fra CO₂ og TIG svejsning.

Udvendigt på bygning 307 er placeret en ilt/gascentral. Det maksimale oplag af ilt og acetylen er hhv. 15 flasker (13,6 kg ilt/flaske) og 12 flasker (7,8 kg acetylen/flaske)

Bygningen vil i fremtiden blive opvarmet med fjernvarme i stedet for gasvarme. Udendørs gastank sløjfes.

Cvk 309 Værksteder (ombygges)

Bygning 309, som i dag anvendes til træværksted og hovedlager, er omfattet miljøgodkendelse af 24. november 1997 med listebetegnelse A6 (nu A205). Journalnr. 5-22-2057T (Træværkstedet).

Der vil blive etableret en tilbygning af bygning 309 på den vestlige side. Tilbygningen vil være ca. 16x7 meter og skal omfatte to rum til hhv. vaskerum og hhv. kompressorum, jf. bilag 3, 4, 5 og 6. Der vil være indgang til begge rum udefra. Tilbygningen vil omfatte en etage, hvor selve bygningen 309 er i to etager.

Desuden vil der forekomme bygningsmæssige ændringer i det eksisterende byggeri med facader og flytning af skydeporte m.v. og montering af nye vinduer samt med indretning af diverse nye værksteder med tilhørende ændringer i udsugningssystemet.

Den planlagte indretning af de nye afdelinger i bygningen kan ses af plantegningerne på bilag 4, 5 og 6. På tegninger i bilag 4 og 6 er indtegnet entreprisgrænse med stiple/prikket linje.

- Stueplan:
Trykluftsværksted, Frontkoblingsværksted, Vaskerum (indgang udefra), Kompressorum (indgang udefra) samt eksisterende træværksted.
- 1. sal:
Saddelmager, Limkabine, Teknikrum samt eksisterende lagerrum.
Lagerets areal reduceres ved ombygningen.

Værkstedet vil blive indrettet med centralstøvsuger, som bliver placeret i teknikrummet på 1. sal. Centralstøvsugeren vil have procesudsugning.

Træværksted

Det eksisterende træværksteds areal reduceres ved ombygningen fra ca. 495 m² til ca. 422 m².

Træværket er bestykket med sædvanlige spåntagende maskiner i et maskinsnedkeri, herunder plade/rundsav, afkorter, kehlemaskine, CNC-fræser, afretter og tykkelseshøvl, pudsemaskiner m.v., jf. bilag 11.

Udover nyfremstilling bliver der lavet renoveringsarbejder af diverse apteringsdel til DSB's togmateriel i træ.

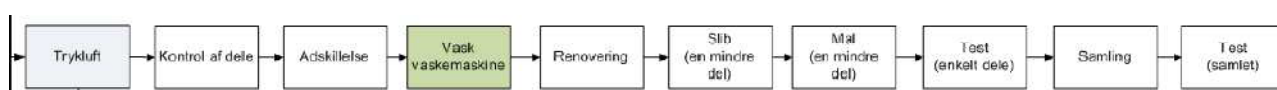
Der er procesudsugning på de spåntagende maskiner. Spåner og støv udskilles i cyklon med posefilter og opsamles i 20 m³ container, og er placeret lige syd for bygningen. Afkast er placeret vest for spåncyklon. Der er også afkast fra limbord.

Trykluftværksted

I trykluftværkstedet udføres vedligehold og reparation af trykluftskomponenter, som ventiler og hydrauliske bremsesystemer - finmekanik.

Procesforløbet er i grove træk som følger:

- modtagelse af komponent
- evt. vaske hele komponenter (i vaskemaskiner)
- kontrol af komponentdele
- adskille komponent
- vaske (rengøre) komponentdele
- reparere/renovere evt. omfattende slibning (en mindre del)
- test af enkeltdele
- samle komponent
- teste samlet komponent (i testrummet)
- komponent forlader værkstedet - til lager.



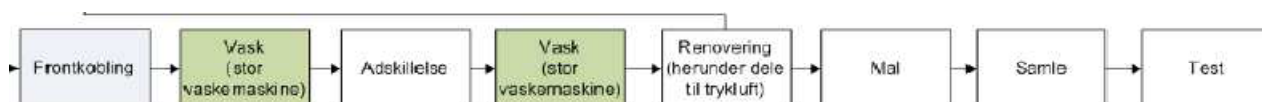
Ved testningsaktiviteten forekommer en høj lyd. Testrummet på ca. 15 m² er derfor specialiseret.

Der vil blive etableret punktudsugning ved hvert arbejdsbord (filebænk). Afkast samles i fælles afkast placeret over teknikrummet og føres over tag til fri fortynding.

Frontkoblingsværksted

I frontkoblingsværkstedet udføres vedligehold og reparation af frontkoblinger. Frontkoblinger adskilles, repareres og samles samt vaskes i vaskemaskiner.

Procesforløbet er i grove træk som følger:



Der kan være dele i frontkoblinger, der skal til reparation i trykluftværkstedet.

Arbejdsbordene til frontkoblinger vil blive udstyret med mulighed for punktudsugning via giraf, men behovet for punktudsugning er reelt set meget lille. Afkast samles i fælles afkast placeret over teknikrummet og føres over tag til fri fortynding.

Vaskerum

Vaskerummet på ca. 86 m² er placeret i den nye tilbygning, og indeholder blandt andet 2 store vaskemaskiner, slibemaskiner, glasblæser og blæserkasse.

Vaskemaskinerne vil blive etableret med procesudsugning med afkast over tag på udbygningen til fri fortynding. Udsugning fra slibemaskiner og glasblæser samles i afkastet for vaskemaskiner.

Kompressorrum

Kompressorrummet på ca. 13 m² er placeret i den nye tilbygning, og indeholder 3 kompressorer.

Saddelmagerværksted

I saddelmagerværkstedet på første sal udføres reparation og vedligeholdelse af apteringsdele i togvogne, blandt andet limning.

Der udføres opplukning af sæder (oppille bord) udenfor teknikrum og limkabine, hvor der sker et vist spild på gulv. Der er derfor sug på gulv under hele aktiviteten via centralstøvsuger. Centralstøvsugeren og afkastet herfra er placeret i teknikrummet.

Limkabine

Der overflyttes to limkabiner fra Spanien 20.

I limkabinerne foretages limning af apteringsdele, såsom skumgummi og polyester-skum mod hinanden samt mod tekstiler, plastik, spånplader, træ, fibre, metal m.v.

I limkabinerne vil der blive anvendt SABA Aquabond RSD 3801, som er en vandbaseret 2-komponent dispersionslim, samt SABA Activator 3739, som bruges sammen med lim i sprayanordning. Blandingsforholdet er ca. 10:1. Hærdetiden er ca. 2 døgn.

Arbejdspladsbrugsanvisninger for de to produkter er vedlagt som bilag 12 og 13.

Udsugning for limkabinerne vil blive etableret med foldefilter. Der er afkast for hver limkabine.

Vedligeholdelse og skift af foldefilter vil følge leverandørens anvisninger.

Serigrafiværksted

Dette værksted anvendes kun til specialopgaver til fremstilling og montering af serigrafi og skilte og kun i meget begrænset omfang.

Cvk 311 Lager

Overdækket lagerplads til diverse materialer/maskiner.

Produktionskapacitet og ressourceforbrug

Hjælpestoffer/råvarer

De anslåede årlige mængder af primære hjælpestoffer/råvarer på værkstederne fremgår af Tabel 2.

Tabel 2 Primære hjælpestoffer på værkstederne.

Hjælpestof/råvare	Navn	Årlig mængde
Jern/stål, andet metal		20 tons
Vaskemiddel	Hakupur	3.000 liter
Kølevæske		200 l
Fortynder	Cellulose 1202	600 l
	Percotex 0320	400 l
	Permacron 6120	160 l
	Lechler universal	40 l
Maling	Gulvmaling EP-V - epoxy maling	21,2 l
	Væg maling Flutex 5	80 l
	Gulvmaling ?	6,8 l
Hærder	Percotex 3840	1.380 l
	Raderal 9509	0,18 kg
	Raderal F/patron 9508	2,2 kg
	Permasolid 3339	170 l
	Lechler	4 l
	VHS hærder kort 3265	30 l
	Isolak hærder	37 kg
Lak	Percotex AC etlagslak serie 611	950 l
	Permacron 4:1 MS dæklak serie 620	30 l
	Permasolid HS Vario dæklak Serie 675	368 l
	Acryl 2K Opaco	108 kg
	Lecher Effect	8 l
Sandblæsningsmateriale	Korund	15 tons
Svejseelektroder		20 kg

Hjælpestof/råvare	Navn	Årlig mængde
Svejsetråd		150 kg
Rengøringsmiddel - vaskeanlæg	Masterclean	15 l
Gasflasker: - O ₂ - Acetylen - CO ₂		345 m ³ 273 kg 141 m ³
Lim	Kontaktlim S9 super 3831	2,4 l
Grundrens		30 l
Hæftegrunder	Percotex LA-hæftegrunder 040 (10 kg)	140 kg
Silikonefjerner	Permanal 7799	50 l
Rustbeskytter	Zinkspray ZN-595	24 l
Stenslagsbeskyttelse	Percotex	24 kg
Grundfylder	Percotex VHS Primomat grundfylder 4085	420 kg 6 kg
Tætningsmasse	Terostat MS 930	12 l
Interiør hæftegrunder		120 l
Voks	Undervognsvoks Hulrumsvoks	30 l 140 l
Spartel	Raderal thixoflex 0920	24 kg

Derudover vil der blive anvendt slibeskiver og -midler, engangsdragter og -handsker samt pensler, malerruller m.v.

Energiforbrug

DSB anvender elektricitet, fjernvarme, gasvarme og fyringsolie som energikilder. For optimal styring af energiforbruget er der installeret målere på udvalgte steder i virksomheden.

På virksomheden bruges elektricitet primært til:

- Maskinanlæg
- Ventilation

I 2009 var det samlede elforbrug ca. 861.660 kWh.

Efter ombygningerne og ændringerne forventes det samlede elforbrug at stige med omkring en tredjedel til ca. 1.300 MWh/år.

Fjernvarme anvendes i dag til opvarmning af lokaler. I 2009 var det samlede forbrug 689 MWh.

Der bliver en forventet stigning fjernvarmeforbrug, da gasvarme nedlægges, men det præcise tidspunkt kan ikke oplyses på nuværende tidspunkt.

Forbruget af gas var på 7.576 m³ tankgas i 2009.

Efter ombygningerne og ændringerne forventes der ikke at blive anvendt tankgas, men det præcise tidspunkt kan ikke oplyses på nuværende tidspunkt.

Fyringsolie anvendes til opvarmning af luft til maleprocessen. Der er 2 oliefyr, som er placeret i teknikrum for malerkabiner i bygning 300. Det samlede årlige forbrug af fyringsolie i 2009 var 13.440 m³.

Vandforbrug

Det samlede vandforbrug i 2009 var på 823 m³, hvilket forventes at stige med omkring 25 % til ca. 1.000 m³/år. Virksomhedens vandforbrug anvendes til 3 hovedformål:

- til sanitære formål
- til rengørings- og vaskeanlæg
- til kølevand

Olietanke

Der findes to olietanke på hhv. 1.200 l og 5.900 l.

Den lille olietank er placeret i bygning 303 (cykelskur) overjordisk og har spildbakke.

Den store olietank på 5.900 l er nedgravet lige nord for bygning 300, under et lille kemikalieaffaldslager.

Tankattester er vedlagt som bilag 14 og 15

G. Valg af bedste tilgængelige teknik

Dette punkt indgår ikke i bekendtgørelse for standardvilkår for A205 om krav til ansøgningens indhold.

H. Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

Luftforurening

Bilag 16, 17 og 18 viser afkast og ventilation for bygning 301 og 307/8. Bilag 11 og 19 viser afkastplan og ventilation for bygning 309 (hhv. nyt anlæg og eksisterende fra træværksted).

Fra virksomhedens afkast emitteres:

- svejserøg fra svejsepladser og -anlæg,
- slibestøv og metalstøv fra slibemaskiner,
- oliedampe fra vaskemaskiner,
- malingsstøv og opløsningsmidler fra maleanlæg,
- træstøv fra spåntagende maskiner i træværksted,
- støv fra sandblæsning,
- NO_x og CO fra kedelanlæg.

Af Tabel 3 fremgår en oversigt over afkastene på virksomheden (også vedlagt som excelfil som bilag 20).

Tabel 3 Oversigt over afkast for Augustenborggade 30.

Afkastnr.	Specifikation/beskrivelse (Udsug fra - hvilke aktiviteter/installationer/proces)	Luftmængde, m ³ /h	Afkasthøjde	Emissions-type	Rensning/Emissions-begræns. foranstaltn.	Emission efter rensning
Bygninger 300, 301 og 307/8						
1	Højtryksudsugning fra spor 1 og 2 (bygn. 307/8)	2.000	6,3 m.o.ter.	slibestøv, støv	cyklon m. filter	< 1 mg/Nm ³ , lev. garanteret max. 5 mg/Nm ³
2	Mellemtryksudsugning ved svejsebord og grav i spor 1 og 2 (bygn. 307/8)			svejerøg, støv	posefilter	
3	Skorsten for malerkabiner på spor 9 og 10 (bygn. 300)	2x62.000	60 m.o.ter.	organiske opløsningsmidler, malingsstøv	malingsstøv (Andrea filtre: 90% effekt)	org. opløsn.midler: 76 mg/Nm ³ (Eurofins 2007)
4	Sandblæserkabine (bygn. 300)	12.000	2 m over tag	støv	patronfilter og efterfilter	< 2 og < 1 mg/Nm ³
5	Støvsuger i sandblæserkabine (bygn. 300)	700	2 m over tag	støv	patronfilter	< 2 mg/Nm ³
6	Rumventilation spor 8, 9 og 10 (bygn. 300/301) - spartling	15.200	2 m over tag	styren, støv		
7	Højtryksudsugning fra spor 8, 9 og 10 (bygn. 300/301) - polering (pktudsug)	660	2 m over tag	slibestøv	cyklonfilter	<5 mg/Nm ³
8	Oliefyr til malerkabiner (bygn. 300)			NOx, CO og støv		
9	Højtryksudsugning fra spor 6 og 7 (bygn. 301) - AnsaldoBreda	3.000	2 m over tag	svejerøg, støv	posefilter	
10	Punktudsugning fra værksted på 2. sal (bygn. 301) - IKKE I BRUG	Eksisterer ikke længere				
11	Punktudsugning fra smedeværksted (bygn. 301)					
12	Punktudsugning fra elværksted (bygn. 301)					
13	Ventilationsanlæg spor 1 og 2 (bygn. 307/8)	11.500	over tag		posefilter	
14	2 stk. røggasudsugning, spor 7 (bygn. 301)	4.500	2 m over tag	røggas		
15	2 stk. røggasudsugning, spor 8 (bygn. 301)	4.500	2 m over tag	røggas		
16	Komfortanlæg, kontor stuen (bygn. 301)	1.000	2 m over tag		posefilter	
17	Udsugning over fortynderromler, malingslager (bygn. 300)		2 m over tag	organiske opløsningsmidler		
18	Blandebord og malingslager (bygn. 300)		2 m over tag	organiske opløsningsmidler		
19	Indtag/afkast Exhausto kantine 2. sal (bygn. 301)	1.000	over tag		posefilter	
20	Indtag/afkast Exhausto mødelokale + IT 2. sal (bygn. 301)	1.000	over tag		posefilter	
21	Indtag/afkast Exhausto kontor 1. sal (bygn. 301)	1.000	over tag		posefilter	
22	Indtag/afkast bad og omklædning 1. sal (bygn. 301)	1.000	over tag		posefilter	
Ny-301	3 nye svejsekabiner i gl. aputeringsværksted		over tag	svejerøg		
Ny-307/8	Svejsning i rustfri stål (bygn 307/8)		over tag	svejerøg		
Bygning 309						
Træværksted 1	Spåntagende maskiner	18.000	10 m.o.ter.	træstøv	cyklon m. filter (AV Blowerfilter: 99,9% effekt; 0,6 µm part.)	< 2 mg/Nm ³
Træværksted 2	Limbord					
Vaskerum	Vaskemaskiner og slibemaskiner i vaskerummet		over tag	oliedampe, slibestøv		
Limkabiner	Separat afkast for hver af de to limkabiner		over tag		Foldefilter	
Centralstøvsuger	Centralstøvsuger, over teknikum.		over tag	støv		
Trykluft/Front kobl.	Punkt- og procesudsug fra øvrige værkstedsaktiviteter (trykluft og frontkobling) samlet i et fælles afkast		over tag			
Hovedvent.	Hovedventilationsanlæg, placeret i teknikum.		over tag			

Det skal bemærkes, at al svejsearbejde på virksomheden udføres som reparations-svejsning, og er således ikke omfattet af reglerne for afkasthøjde i svejserøgsvejledningen, da reparations- og vedligeholdelsessvejsning regnes for at være af mindre betydning for det eksterne miljø.

Bygning 300/1

Bygning 300/1 har i alt 10 eksisterende afkast fordelt på rumventilation, sandblæsningsanlæg, malekabiner, punkt- og procesudsug fra maskiner som slibemaskiner, udsug fra malingslager samt oliefyr.

Malerkabiner

Malerkabinerne i bygning 300 har afkast via filteranlæg (Andreafilter) i skorsten på 60 m placeret sydvest for bygningen. Ventilationsanlæggene til de to malerkabiner har hver en kapacitet på 62.000 m³/h. Ventilationsanlægget indblæser 20 °C varm luft gennem et filterstof, således at den lodrette lufthastighed omkring malerstedet er minimum 0,2 m/s. Under tørringsprocessen indblæses cirkulerende opvarmet luft med en temperatur på 60 °C. Tørringsluften til de to malerkabiner opvarmes af to oliefyr.

Malerkabinen på spor 9 er i drift ca. 6 timer pr. døgn og malerkabinen på spor 10 er i drift ca. 3 timer pr. døgn.

På malerværkstedet anvendes elektrostatisk malingsteknologi, dvs. at malepistolen og vognen er elektrisk modsat ladet, hvorved malingspartiklerne bliver tiltrukket af vognen (emnet) og derved reduceres forbruget med op til 20 %.

I 2007 foretog firmaet Eurofins en måling for emission af organiske opløsningsmidler i afkast fra malerianlæggene. Resultaterne af de udførte målingerne var, at der fra skorstenen i gennemsnit udledes 76 mg/Nm³ og 8.500 g/h organiske opløsningsmidler fra skorstenen jf. bilag 21.

Kommunen vurderede i brev af 9. juli 2008 på denne baggrund, at emissionerne er i god overensstemmelse med de forudsætninger for maksimal emissionen, der ligger til grund for virksomhedens gældende miljøgodkendelse og at de reelt forbrugte mængde opløsningsmidler er mindre end den grænse (5 tons pr. år), der gælder i VOC bekendtgørelsen, og som er forudsætning for, at anlægget er omfattet af bekendtgørelsen.

Sandblæsningskabiner

Udeluft indtages direkte igennem riste i facaden. Når der er varmebehov indtages luften helt eller delvis fra trykluftkompressorens afkastluft. Anlægget har afsugning gennem sugekanal på hver side af port i gavl og indblæsningskanal over port. 70 % af luftmængden på ca. 40.000 m³/h recirkuleres efter rensning tilbage til hallen, der iblandes 20 % friskluft. 30 % af luften afkastes over tag. Afkast er ført 2 m over tag. Luften renses gennem patronfilter, som garanterer en emission under 1,0 mg/Nm³.

Efter endt sandblæsning støvsuges togvognen indvendigt for at rengøre denne. Luftmængden til denne proces er ca. 700 m³/h som renses i patronfilter og som har et afkast der er ført 2 m over tag.

Ved nedsat luftmængde gives alarm ved rød lampe i teknikrum. Sikkerhedsfilteret overvåges med differenstrykpressostat, som i tilfælde af ekstraordinært stort tryktab giver alarm og stopper anlægget.

I 2009 var malerkabine og sandblæserkabine i drift i alt 1.632 timer svarende til en luftmængde på ca. 101.184.000 m³ (jf. nedenstående fra årsrapport 2009).

Drifttimer og luftmængde for malerkabine og sandblæserkabine

Måned	Drifttimer			Ialt luftmængde
	Malerkabine	Sandblæserkabine	Ialt timer	
Januar	131	0	131	8122000
Februar	63	0	63	3906000
Marts	139	0	139	8618000
April	94	11	105	6510000
Maj	90	25	115	7130000
Juni	149	34	183	11346000
Juli	109	10	119	7378000
August	133	26	159	9858000
September	96	34	130	8060000
Oktober	152	52	204	12648000
November	112	45	157	9734000
December	105	22	127	7874000
Ialt	1373	259	1632	101194000

Luftmængde pr. drift time: 62000 m³
Luftmængde er ens i kabinerne.

I bygning 300 er der etableret filtervagt ved de to varmluftaggregater med lamper der tændes automatisk for filterskift.

Polering og spartling

Der er etableret punktudsugning i poleringsværktøjerne, hvor slibestøvet ledes direkte til cyklonfilter. Luftmængden herfra er ca. 600 m³/h og afkastet er ført 2 m over taget.

Spartlen indeholder 10-15 % styren, der afdamper i forbindelse med spartelstørkningen og udsuges via rumventilationsanlægget. Ventilationsanlægget omfatter spor 8, 9 og 10 med en luftmængde på 15.200 m³/h ved både ind- og udblæsning. Ventilationsanlægget virker ved, at udeluft indtages igennem riste i facade og suges til ventilationsaggregat, hvorefter den blæses via kanalsystemet til indblæsning i polerings-/spartelområdet. Der indblæses gennem en rundrørsriste. Luften udsuges via kanal afsluttet med net og suget til ventilationsaggregat og afkast over tag.

Der foretages serviceeftersyn på filtre i karosseriværkstedet, samt på sandblæsningsanlæg og punktudsugninger hver 3. måned. Ligeledes foretages der serviceeftersyn på sprøjtekabiner samt udskiftning af filtre i sprøjtekabiner hhv. 2 og 1 gang årligt. Der er indgået servicekontrakt med autoriseret firma.

Svejsning

Herudover samles punktudsugningerne for de tre nye svejsekabiner/pladser, som placeres i det tidligere apteringsværksted, gennem væg ind til AnsaldoBreda' værksted ved spor 6 og ført over tag i nyt fælles afkast. De nye svejsekabiner skal anvendes til reparationssvejsning i ulegeret stål.

Der skal svejses med følgende elektrodesvejsemetoder i værkstedet:

- MMA-svejsning (elektrodesvejsning).
- MIG-svejsning (CO₂-svejsning).
- TIG-svejsning.

Bygning 307/8

Bygning 307 har 3 eksisterende afkast fra højtryksudsugning, mellemtryksudsugning og ventilationsanlæg og får etableret et ekstra afkast i forbindelse med etablering af en ny svejsekabine.

Der slibes i jern i forbindelse med udskiftning af skadede karosseridele (vinkelsliber med skæreskive og kopskive) og der udføres reparations svejsning i stål ved sporene på togmateriel, hvilket skaber hhv. slibestøv og hhv. svejserøg fra CO₂ og TIG svejsning.

Slibeværktøjet er tilkoblet et højtryksudsugningsanlæg med cyklon. Støvemissionen efter rensning er ca. 1 mg/Nm³ og har en garanteret maks. værdi på 5 mg/Nm³. Udsugningen i bygningen har en kapacitet på ca. 2.000 m³/h og afkastet føres ca. 6,3 m over terræn.

Fra grav under sporene 1 og 2 foretages udsugning samt generel rumudsugning under tag.

I det nye svejserum skal udføres reparations svejsning i rustfrit stål. Der etableres én ny svejsekabine. Udsugning kommer til at foregå som punktudsugning med flytbart sugehoved. Udsugningssystemet til svejsekabinen vil blive ført op igennem taget i en skorsten.

Bygning 309

Der er procesudsugning på de spåntagende maskiner i træværkstedet. Spåner og støv udskilles i cyklon med posefilter og opsamles i 20 m³ container. Posefilteret har en tilbageholdelseeffektivitet på 99,9% af partikler større end 0,6 µm. Afkast er placeret vest for spåncyklon. Luftmængden i afkastet er 18.000 m³/h og er 10 meter over terræn. Emissionen er mindre end 2 mg/m³.

Der er også afkast fra limbord. Udsugningen indeholder hverken støv eller organiske opløsningsmidler, da der kun anvendes vandbaseret lim.

Alle afkast for udsugningssystem for bygning 309 (nye værkstedsaktiviteter) føres over tag.

- Der vil være separat afkast for vaskemaskiner, slibemaskiner og glasblæser i vaskerummet, og afkastet vil være over taget for vaskerummet.
- Der vil være separat afkast for hver af de to limkabiner. Der vil være monteret foldefilter.
Udsugningen fra limkabinen indeholder hverken støv eller organiske opløsningsmidler, da der kun anvendes vandbaseret lim.
- Afkast for centralstøvsuger er placeret over teknikrum.
Der udføres oplukning af sæder (Oppille Bord) udenfor teknikrum og limkabine i sadelmagerværkstedet, hvor der sker et vist spild på gulv. Der er derfor sug på gulv under hele aktiviteten via centralstøvsugeren. Centralstøvsugeren og afkastet herfra er placeret i teknikrummet.
- Udsugningssystemet for de øvrige værkstedsaktiviteter (trykluft og frontkobling) samles i et fælles afkast (punkt- og procesudsug) i teknikrummet.

- Afkast for hovedventilationsanlæg er placeret i teknikrum.

Lugt

Produktionen giver ikke anledning til lugtgener for omgivelserne. En mulig kilde kan dog være maleanlægget. DSB har ikke modtaget klager over lugtgener fra maleanlægget. B-værdien for 2-metoxy-1-methylethylacetat, der ligger til grund for skorstensberegningerne for malerkabinerne, er lugtbaserede jf. bilag 21.

Spildevand

Kloakplaner for bygningerne 301 og 309 er vedlagt i bilag 22 og 23.

Sanitært spildevand samt processpildevand ledes til det kommunale spildevandssystem med tilslutning til Marselisborg Renseanlæg i henhold til tilslutningstilladelse givet i miljøgodkendelsen fra 1999. Der er etableret måleudstyr, som måler den afledte mængde spildevand.

Der foregår ikke længere vask eller spuling af toge m.v., så afløbssystemet i bygning 300 og 301, herunder sandfang og olieudskillere, anvendes praktisk talt ikke til processpildevand.

Der er i nærheden af bygningerne 303 og 307 placeret to olieudskillere, som indgår i den kommunale tømningssordning, jf. bilag 24. Der forekommer kun sanitært spildevand fra bygning 307/8.

Den planlagte udvidelse vil give anledning til en forøgelse af mængde af sanitært spildevand på ca. 25%.

Der produceres ingen spildevand fra de nye værkstedsaktiviteter i bygning 309, bortset fra vaskemaskinerne. Der udføres ingen ændringer i afløbssystemet for bygning 309. Der forefindes toiletter og håndvaske i bygningen og det sanitære spildevand herfra ledes i eksisterende afløbssystem.

Vaskemaskinerne kører med recirkulation og "beskidt" vand ledes i opsamlingskar, som tømmes af slamsuger ca. 1 gang om måneden. Vandet kan indeholde olie. Vaskevandet bortskaffes til miljøgodkendt modtageanlæg. Der er ingen processpildevand fra træværkstedet. De ansatte benytter de sanitære installationer.

Overfladevand fra befæstede arealer og tagvand afledes til regnvandssystem med forbindelse til Århus Å. Afvandingsarealet udgør ca. 4.900 m².

Støj

Virksomhedens primære støjkloder er kompressorer og luftafkast (centralstøvsuger, trykluftanlæg, dyser, slibning og ventilatorer) samt tog der kan stå "brumme" i kortere tid.

Ventilationsanlæg er dæmpet og kompressorerne er specialiserede, således at gældende krav fra miljøstyrelsen til støj i skel overholdes.

Desuden er der støj og vibrationer fra udendørs godshåndtering og transporter til og fra virksomheden. Der henvises til afsnit om "Til- og frakørselsforhold samt vurdering af støjbelastning forbundet hermed" på side 11.

Værkstedsarbejdet foregår altovervejende bag lukkede porte.

Affald

Placering

Placering af oplag af affald fremgår af oplagsplanen i bilag 25 gældende for alle DSB's værkstedsaktiviteter på Augustenborggade 30.

Der er på alle affaldsbeholdere/containere tydeligt markeret, hvad de indeholder.

Det producerede affald består primært fra genbrugelig emballage samt dagrenovationsaffald. DSB materiel komponenter har et velimplementeret affaldssorteringssystem, hvorved en stor del af det producerede affald kan sendes til genbrug.

Affald fra træbearbejdningsmaskinerne bliver suget ud i en cyklon, hvor spåner og støv bliver sorteret fra, og ned i en 20 m³ container i et lukket system.

Andet brændbart affald opsamles ligeledes i containere, komprimeres og afhentes af Jysk Industrirenovation.

Blandet affald opbevares i affaldscontainer, som tømmes efter behov og køres til forbrænding.

Rester af maling opbevares i lukkede tromler med spildbakker på malerlageret, hvor der er udsugning iflg. bilag 16. Sandblæsningsaffald opbevares i lukkede beholdere i på affaldspladsen jf. bilag 25.

I bygning 309 anvendes to produkter i limkabinen, SABA Aquabond RSD 3801 og SABA Activator 3739, som skal opbevares væk fra andre produkter iht. arbejdspladsbrugsanvisningerne. Tomme beholdere fra de to limprodukter placeres i "stinkskab" for afdampning af rester. "Stinkskabet" er placeret i limkabinen, indtil bortskaffelse med andet kemikalieaffald (limaffald i Miljøhus, pkt. 4 på oplagsplanen).

Affaldsfraktioner og mængder

Følgende affaldsfraktioner forekommer og er bortskaffet i 2009, jf. Tabel 4:

Tabel 4 Affaldsmængder, årsopgørelse 2009, Augustenborggade 30, Århus.

Bortskaffelse	Type affald	Mængder, kg
Genbrug	Pap	510
	Ubehandlet træ	1.540
	Planglas	3.600
	Jern og metal	12.680
	Kabelaffald	650
- I alt:		18.980
Forbrænding	Diverse brændbart	25.160
- I alt:		25.160
Specialbehandling	Kommunekemis kategorier: A, B, S, H, K, X og Z (se bilag 26)	807
- I alt:		807
Deponering	Korund, affald fra sandblæsning	6.030
	Erhvervsaffald (losseplads)	100
- I alt:		6.130
Total:		51.077

DSB's genbrugsprocent af affald i 2009 svarer til ca. 37%.

Affaldet, der sendes til specialbehandling, har følgende EAK-koder, jf. Tabel 5.

Tabel 5 Affald der sendes til specialbehandling, årsopgørelse 2009, Augustenborggade 30, Århus.

Navn	Placering på affaldsdepot på Augustenborggade 30	EAK
Hydraulikslanger	Oliefilter/ olieholdigt fastaffald	130101
Oliefilter	Oliefiltre/ olieholdigt fastaffald	130899
Olieholdigt fastaffald	Oliefiltre/ olieholdigt fastaffald	130701
Organisk opl.midler/spildfortynder		
Farve- og malingsemballage	Deponering	08
Alkalisk renevæske	Deponering	60205
Limaffald, fugemasse fast affald	Deponering	80111
Slam fra vaskeanlæg		80115
Smørefedt	Deponering	
Kviksølvholdige lyskilder	Kviksølvholdige lyskilder	200121
Akkumulatorer	Akkumulatorer	
Småbatterier	Batterier	160602
Spraydåser	Spraydåser, trykflasker	201220

Der tilføres ved overflytningen af aktiviteter følgende affaldsfraktioner til Augustenborggade 30 fra Spanien 20:

- Stof, læder og skum
- Aluminium
- Jern
- Gummi
- Glas: 500 kg
- Limaffald

Jord og grundvand

Olietanke

Virksomhedens nedgravede 5.900 l fyringsolietank er fra 1999. Det er en polyesterbelagt ståltank og fremstillet i overensstemmelse med Miljøstyrelsens bestemmelser jf. tankattest i bilag 15. Der er placeret lige nord for bygning 300, under det lille kemikalieaffaldslager, jf. oplagsplanen i bilag 25.

Den overjordiske 1.200 l ståltank er fra 2001 og er fremstillet i overensstemmelse miljøministeriets bekendtgørelse nr. 829 af 24. oktober 1999 jf. tankattest i bilag 14. Tanken er placeret i bygning 303, som også fungerer som cykelskur, og står på spildbakke uden afløb.

Oplag af affald

For oplag af affald henvises til oplagsplanen, jf. bilag 25.

Containere til korund (punkt 1), stort brændbart (punkt 2) samt jern og metal (punkt 3) står i grav med afløb tilsluttet olieudskiller.

Miljøhuset (punkt 4), som indeholder spraydåser, limaffald, spildolie, elektronikaffald, lysstofrør, fugepatroner og batterier, er indrettet med riste og betongrav med sand i bunden uden afløb. Affaldsfraktionerne er opdelt i hver sin tromle/kasse.

Containere ved malerværksted (punkt 5). Containerne indeholder pap og papir, småt brændbart og tønder på opsamlingskar til fortynderrester m.m.

Containere til små brændbart (punkt 6), glasaffald (punkt 7) og kabelaffald (punkt 8) står på befæstet areal.

Under transport internt og eksternt er olie- og kemikalieprodukter placeret på opsamlingskar, der kan opsamle spild fra eventuelle brud på emballagen. Der foreligger medarbejderinstruks om forholdsregler ved uheld, der medfører udslip af olie, kemikalier eller procesvand. Transport af olie og spildfortynder sker i maks. 200 l tromler.

I. Andet

Følgende standardvilkår for A205 (afsnit 14.4 i bek. nr. 1481 af 12/12-2007) vurderes at være irrelevante for virksomheden:

Nr. 4 og 7 vedr. afkast fra drejning, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle- og smøremidler der giver anledning til emission af olietågeaerosol samt støvfrembringende slibning (luftmængde over 2.500 m³/time) - emissionsgrænse eller målesteder:

- ❖ 4. *[Fra ethvert afkast, hvor der anvendes køle-smøremidler ved drejning, boring, fræsning, høvling og slibning, som giver anledning til udledning af olietågeaerosol, fastsætter godkendelsesmyndigheden relevante emissionsgrænseværdier for olietågeaerosol på henholdsvis 5 mg/normal m³ for vegetabilsk olie og 1 mg/normal m³ for mineralsk olie.]*
- ❖ 7. *I procesafkast fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af kølesmøremidler, der giver anledning til udledning af olietågeaerosol, når den samlede udsugede luftmængde overstiger 10.000 m³/time, og fra støvfrembringende slibning, når den samlede udsugede luftmængde overstiger 2.500 m³/time, skal der indrettes målesteder med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2 – 8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 - Luftvejledningen.*

Der udføres på virksomheden ikke sådanne arbejdsprocesser (drejning, fræsning, høvling og slibning), hvor der anvendes køle- og smøremidler. Der forekommer heller ikke støvfrembringende slibning med samlede udsugede luftmængde over 2.500 m³/time.

Således vurderes også, at standardvilkårene 19 og 20 er irrelevante for virksomheden.

- ❖ 19. *Hvis den samlede udsugede luftmængde fra drejning, boring, fræsning, høvling og slibning ved anvendelse af køle-smøremidler overstiger 10.000 normal m³/time, skal der senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, foretages præstationskontrol i ethvert afkast i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at de relevante emissionsgrænseværdier i vilkår 4 er overholdt. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt.
For anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig*

med 10.000 normal m³/time, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afkasthøjde er overholdt, jf. vilkår 6, dog højst 1 gang årligt.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

- ❖ *20. Hvis den samlede udsugede luftmængde fra slibeprocesser uden anvendelse af kølesmøremidler overstiger 2.500 normal m³/time, skal der senest 6 måneder efter, at anlægget er sat i drift, foretages præstationskontrol i ethvert afkast fra slibeprocesser i form af 3 enkeltmålinger hver af en varighed på 1 time med henblik på at dokumentere, at emissionsgrænseværdien i vilkår 5 er overholdt. Herefter kan tilsynsmyndigheden kræve, at der foretages yderligere præstationskontrol, dog højst 1 gang årligt.*

For anlæg, hvor den udsugede luftmængde er mindre end eller lig med 2.500 normal m³/time, kan tilsynsmyndigheden stille krav om præstationskontrol til bestemmelse af den maksimale timeemission, hvis den ikke kan bestemmes ved beregning med henblik på at dokumentere, at emissionen for den dimensionsgivende afkasthøjde er overholdt, jf. vilkår 6, dog højst 1 gang årligt.

Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (maksimal normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse. Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

Standardvilkår nr. 8 ved svejse- og skærerøg vurderes også at være irrelevant for virksomheden, da der udelukkende foretages reparations- og vedligeholdelsessvejsning. Dette er ikke omfattet af reglerne for afkasthøjde i svejserøgsvejledningen, da reparations- og vedligeholdelsessvejsning regnes for at være af mindre betydning for det eksterne miljø.

- ❖ *8. [Godkendelsesmyndigheden fastsætter vilkår for svejse- og/eller laser-, plasma- og/eller flammeskæringsafkast efter tabel 1-5, uanset om svejse- eller skærerøgen udledes gennem et eller flere afkast. Afkast skal være opadrettet over det sted på tagfladen, hvor det er placeret.*

Bilagsliste

-
1. Plantegning Cvk 301 stueetage
 2. Karosseriværksted, bygning 307-308 Lay-Out
 3. Tegning oversigt Augustenborggade 30 med ny tilbygning Cvk 309
 4. Plantegning Cvk 309 stueplan med ny tilbygning
 5. Tegning af tværsnit Cvk 309 med ny tilbygning
 6. Plantegning Cvk 309 1. sal med ny tilbygning
 7. Kort lokalplan 606
 8. Produktionsflow karosseri-maling-aptering
 9. Produktionsflow i malerværkstedet
 10. Bygning 301, 1. og 2. sal
 11. CVK309 stueetage træværksted_indretning og afkast
 12. Arbejdspladsbrugsanvisning SABA Aquabond RSD 3801
 13. Arbejdspladsbrugsanvisning SABA Activator 3739
 14. Tankattest 1.200 l
 15. Tankattest 5.900 l
 16. Indtegning af luftafkast Cvk 300-301-307 m signaturforklaring
 17. Tegning Cvk 301 svejseafkast og nye svejsepladser
 18. Tegning Cvk 307 ny svejseplads og svejseafkast
 19. Tegning af ventilation og afkast Cvk 309
 20. Oversigt over afkast for Augustenborggade 30
 21. Rapport, DSB, Augustenborggade, Måling for emission af organiske opløsningsmidler fra maleanlæg, spor 9 og 10. Eurofins, december 2007.
 22. Kloakplan Cvk 301
 23. Kloakplan Cvk 309
 24. Olieudskillere, afløb
 25. Oplagsplan affald
 26. Affaldsguide kommune kemi kategorier



Natur og Miljø
Valdemarsgade 18
Postboks 79
DK-8100 Aarhus C
Tel. +45 8940 20000